



PT DWI MITRA TEKNINDO
WORKING WITH ETHIC AND INTEGRITY

Good **Engineering**, Good **Pricing** and
Good After Selling



COMPANY PROFILE 2024

www.dwimitrakteknindo.com

Solution For Your Air
Moisture Problem



PT. DWI MITRA TEKNINDO

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	02
SAMBUTAN DIREKSI	03
ABOUT US	06
VISI & MISI	08
LEGALITAS PERUSAHAAN	11
STRUKTUR ORGANISASI	12
KEUNGGULAN PT DMT	13
PARTNER KAMI	14
LAYANAN KAMI (DESIGN SYSTEM)	17
LAYANAN KAMI (SUPPLY & INSTALL)	21
LAYNAN KAMI (JASA & LAYANAN PURNA JUAL)	35
PROJECT REFERENCES	37

SAMBUTAN DIREKSI

Salam sejahtera untuk kita semua, semoga berkenan bapak/ibu, dalam kesempatan mendatang dapat bekerja sama dengan kami dalam bidang kompetensi terbaik yang kami miliki. Kami sangat bersyukur, bahwa hari ini sepatah kata yang kami tuangkan dalam company profile ini sudah sampai di tangan bapak/ibu sekalian. Semoga sedikit ulasan ini bisa memberikan kepercayaan yang baik antara perusahaan bapak/ibu sekalian dengan perusahaan kami untuk segala kerja sama yang mungkin terjalin satu sama lainnya.

Kami sangat meyakini bidang RHVAC-MEP akan terus exist keberadaannya termasuk di era digitalisasi sekarang, bahkan di era yang akan datang, bidang ini akan terus dibutuhkan dan digunakan dalam kehidupan manusia. Karena RHVAC sangat erat kaitannya dengan hajat manusia untuk memenuhi kebutuhan hidup dan kehidupannya baik secara langsung atau tidak langsung.

RHVAC adalah satu disiplin ilmu terapan dan merupakan turunan dari apa yang di pelajari di Teknik Mesin atau Fisika Termodinamika di Lembaga Pendidikan, aplikasinya sangat banyak dan sangat beragam, dalam prakteknya kita memerlukan pemahaman yang baik untuk menghadirkan solusi yang tepat di setiap permasalahan yang dihadapi. Satu kata dalam istilah "RHVAC" memiliki bahasan dan turunannya masing-masing. Seperti; R : Refrigeration, H : Heating, V: Ventilation & AC : Air Conditioning.

Misalnya berbicara tentang mesin "Refrigerasi", mesin ini akan berkaitan dengan mesin yang akan menghasilkan pendinginan baik low temperature, midle temperature atau high temperature, Heating akan berbicara tentang mesin penghasil panas seperti halnya boiler, electric heater dan lain sebagainya. "Ventilation" akan berkaitan dengan kebutuhan udara atau seberapa jumlah udara yang kita butuhkan dalam sebuah system atau ruangan yang dikondisikan dan "Air Conditioning" atau tata udara adalah sebuah rekayasa untuk mengubah karakter udara untuk menjadi :

1. *Cooling* : Pendinginan
2. *Heating* : Pemanasan
3. *Dehumidifier* : Pengeringan
4. *Humidifier* : Pelembaban
5. *Cooling Dehumidifier* : Dingin dan Kering
6. *Heating Humidifier* : Panas dan Lembab
7. *Cooling Humidifier* : Dingin dan Lembab
8. *Heating Dehumidifier* : Panas dan Kering



Semua bisa direkayasa sesuai kebutuhan, baik kebutuhan manusia atau kebutuhan produk yang dikondisikan. Semua turunan di atas memiliki konsentrasi pembahasan dan pemahaman engineering yang luas dan kompleks yang pada akhirnya menuntut kita untuk belajar dan memahami segala aspek yang berkaitan dengan turunan-turunan teknologi tersebut.

Pada dasarnya perusahaan kami **PT DWI MITRA TEKNINDO** memposisikan diri sebagai perusahaan yang fokus terhadap sistem R-HVAC dan segala aspek yang berkaitan dengan kebutuhan segmen tersebut. diantaranya:

1. Design System,
2. Konsultasi Design ,
3. Supply Equipment utama, penunjang dan spare part,
4. Instalasi system HVAC - MEP
5. Maintenance Service
6. Inspeksi unit/system
7. Rental Equipment system.
8. Integrasi Kontrol dan kelistrikan System.

MEP pun tidak bisa lepas dari segmen RHVAC karena pada dasarnya proses-proses instalasi pada chiller misalnya merupakan bagian dari plumbing system. Panel power atau panel kontrol juga merupakan bagian dari aplikasi segmen elektrikal. Lebih jauh dari itu seperti aplikasi fire alarm, plumbing air bersih, CCTV, sound system, lighting dan sangat banyak sekali pekerjaan **MEP** lainnya yang kami juga bisa support.

Yang terjadi di lapangan kadang user sesekali kesulitan atau kebingungan jika dihadapkan dengan suatu masalah yang ada di lapangan terhadap solusi yang tepat dan perlu diambil. Karena user atau engineering wajib memberikan pertanggungjawaban dari solusi yang di berikan kepada perusahaan, oleh sebab itu user perlu adanya advice langsung dari ahli dibidangnya misalnya salah satunya dari perusahaan kami yang sehari-hari menekuni bidang RHVAC, tentunya memiliki kapasitas untuk ikut serta memberikan solusi yang tepat.

Sebagai ilustrasi, Misalnya ada suatu masalah di ruangan produksi product yang berkarakter powder timbul gumpalan atau *lumps*, kemudian engineering memutuskan menggunakan *heater* untuk mengatasi masalah *humidity*-nya. Tentunya itu adalah pilihan yang kurang tepat karena terjadinya gumpalan atau *lumps* pada powder itu diakibatkan oleh kandungan uap air di udara aktual yang tinggi, dan solusinya harus ada *equipment dehumidifier* untuk mengatasinya.

Pilihan yang diambil oleh customers tentunya akan berakibat pada investasi dan keberhasilan dari tujuan yang hendak dicapai. Oleh sebab itu pilihan yang tepat dan terukur perlu diambil dan dipertimbangkan matang-matang. Sama halnya jika di ruangan terjadi kondensasi, RH tidak tercapai, terjadi *freezing*, terjadi jamuran dan lain sebagainya itu perlu diatasi dengan rekayasa



Kami memiliki kapasitas untuk memberikan design, memberikan analisa, supply dan juga install equipment yang berkaitan dengan 8 turunan tata udara di atas. Kapasitas dan kapabilitas kami tentunya ditunjang dengan dasar knolwage yang baik disertai dengan pengalaman yang mumpuni, sehingga dengan mudah kami bisa menghadirkan solusi yang reasonable terhadap semua jenis rekayasa tata udara yang customer kami butuhkan.

Market utama kami ada di pasar industrial dan komersial diberbagai macam aplikasinya. Oleh sebab itu kami hadir untuk ikut andil memberikan solusi untuk perusahaan Ibu dan Bapak sekalian dari semua permasalahan pada sistem tata udara. Kami melayani Konsultasi, Design System, Supply Equipment, Instalasi equipment, Maintenance system RHVAC, Rental Equipment dan Audit Inspection System untuk aplikasi-aplikasi sistem tata udara di perusahaan bapak dan ibu sekalian.



Berdasarkan paparan tersebut kami atas nama direksi PT DWI MITRA TEKNINDO berharap mampu menjadi mitra yang sesuai harapan dan optimal untuk berkontribusi di perusahaan Bapak dan Ibu sekalian. Kami yakin bahwa dengan memberikan value engineering yang mampu dipertanggungjawabkan, integritas yang baik serta komunikasi yang tepat dan hasil pekerjaan yang sesuai serta memuaskan akan memberikan value lebih dan apresiasi dari bapak ibu sekalian kepada kami, atas landasan itulah Kami akan berikhtiar semaksimal mungkin untuk memberikan yang terbaik.



Atas segala ikhtiar yang kami lakukan ini, hasilnya tentu kami serahkan kepada kehendak Allah swt. Kami selalu berdoa agar semua pekerjaan dimudahkan dan dilancarkan, juga bisa kami pertanggungjawabkan baik kepada Bapak atau Ibu sebagai pemberi pekerjaan dan juga kepada Allah swt. atas amanah dan kehendak yang diberikan.

Salam dari kami PT DWI MITRA TEKNINDO, dan kami sampaikan terimakasih.

“Working With Ethic and Integrity”
~Good Engineering, Good Pricing
& Good After selling~

Terimakasih

Direksi

PT DWI MITRA TEKNINDO

ABOUT US

PT DWI MITRA TEKNINDO adalah perusahaan yang bergerak dan fokus di bidang RHVAC-MEP system baik dari sisi Design, Supply, Install dan juga layanan purna jual untuk semua equipment HVAC-MEP dan semua turunan yang berkaitan dengan sistem tersebut.

Diantara design system yang paling banyak kami kerjakan adalah yang berkaitan dengan management humidity dan control temperature, tapi tentunya tidak hanya di batasi sampai sana saja, dari sisi design, Pengalaman, Kapasitas dan Kapabilitas kami salah satunya adalah design Clean Room ISO 1 - 8, BSL 1 - 4 , Dryroom System (- dew point), Design Isolasi Room, Low Humidity Design, HVAC Data Centre Design, Hight Humidity Design, Design Room Pressuare (+/-), Spray Drying System, Gas Phase Filtration, Ventilation system, DOAS system, Design Midle and Low Temperature (Cold room, Fezer Room dll), Design Hot Gas System, Hot Water Design Control Humidity on Low Temperature, Design Humidity System On Cold Storage , Design Soft Capsule Drying dan banyak lagi aplikasi yang berkaitan dengan bidang RHVAC lainnya. Tidak terbatas dan tidak terpaku hanya pada aplikasi yang di sebutkan di atas.



Secara garis besar 60 % market utama kami adalah di segment Industrial yang meliputi industry pharmacy, Industri Food and baverage, industry manufacture otomotive, industry Textile & Garment, Industri Penyimpanan Makanan, Industri Supply Chain, industry elektronik dan industry lainnya. 30 % market kami ada pada segmen komersial dan Kesehatan seperti building dan Mall, gallery atau musium, Hospital dan Lab Penelitian dll, serta 10% lainnya adalah pada aplikasi residensial seperti aplikasi perumahan dan lain sebagainya.

Semua Equipment R-HVAC bisa kami Design, Supply dan juga install baik konfigurasi system standard atau custom, meliputi AHU DX/CW Standard,/Custom AHU DX/CW Hygine Class, RoopTop Unit , RHDX, FAHU, FFU UNIT, FCU, Split Duct Single Skin, Split Wall, Ssplit Cassate, FLoar Standing, WCPU, PAC Data Centre, Chiller Water Cold, Chiller Air Cold, Heating Duct, Heating Coil, Reheat Hot Gass bypass, Electrik Heater, Steam Humidifier,Ultrasonic Hmidifier, Epavorative Humidifier, Dessicant Dehumidifier, heat pump system, Refrigerant Dehumidifier, Liquid Dehumidifier dan lain sebagainya. Semua yang berkaitan dengan 8 teknologi turunan dari RHVAC, bisa kami supply termasuk asesoris dan spare partnya. Tentunya dengan di dukung oleh support teknis dan non teknis dari Principle kami di antaranya :



TROX AHU hygine, ITU Airconco, IndoDry, BryAir, Daikin, Panasonic, Mitsubitshi, York, TICA, Hitachi, Eraco, LUTA, Vaisala, Trotec, Aicool, Garuda, LG, Midea, Gree dan UCAN Humidifier, Magnehelic, Pureschi, dan principle lainnya yang berkomitment dan berkontribusi dengan kami untuk memberikan pelayanan terbaik terhadap system yang kami kerjakan. Di samping itu, layanan lain kami adalah jasa maintenance service regular atau kontrak, jasa rental beberapa equipment HVAC seperti portable dehumidifier dan Dessicant, Chiller dan lain sebagainya.

Perusahaan kami sangat komitmen terhadap tiga moto dan value yang kami jungjung tinggi yakni:

“Working With Ethic and Integrity”

“Good Engineering, Good Working and Good After Selling”

Bekerja sama dengan kami artinya itu adalah pilihan yang tepat, karena kami berpengalaman, memiliki pengetahuan dan memiliki solusi yang tepat untuk semua kebutuhan yang anda hadapi dari sisi tata udara dan semua yang berkaitan dengan RHVAC system.

VISI

Menjadi Perusahaan Terbaik
Yang "Ahli" Dalam Bidang RHVAC &
MEP di Berbagai Aplikasi Di Indonesia
dengan landasan **Good Engineering,**
Good Working and Good After Selling"



MISI

Good Engineering

- 1 Mengedepankan kaidah-kaidah Engineering terhadap pekerjaan apapun yang kami tawarkan kepada setiap mitra kami, agar tujuan akhir yang hendak di capai mampu dengan mudah di pertanggung jawabkan. Hal ini bisa di lakukan dengan memberikan Persentasi design/Free konsultasi kepada customers atau mitra kami.
- 2 Memberikan Analisa engineering yang tepat di setiap project yang di hadapi, di harapkan tidak adanya kegagalan yang terjadi karena sudah di minimalisir dari perencanaan yang tsesuai sebelum sistem atau teknologi di tawarkan atau di kerjakan .
- 3 Melibatkan peran dari semua Principle pendukung atau manufacture unit yang digunakan dalam memberikan solusi yang tepat terhadap setiap pekerjaan yang dihadapi, serta melibatkan semua pihak yang terlibat untuk ikut berperan dalam menganalisa sistem yang di tawarkan.
- 4 Membuat dokumen approved terhadap pekerjaan yang akan kami kerjakan, dalam rangka untuk memberikan konfirmasi dan atau pemahaman detail terhadap hal-hal yang berkaitan dengan pekerjaan yang akan di kerjakan. hal ini di tujuhan untuk menghindari mis-komunikasi antara kami sebagai kontraktor dengan pemberi pekerjaan.
- 5 Melakukan inspeksi sistem pada setiap proses dan aplikasi RHVAC & MEP di harapkan jika instalasi terpasang dengan sempurna maka antara design dan output yang di inginkan tidak akan mengalami perbedaan yang signifikan pada akhirnya. Dan tentunya hasil yang di dapat bisa sesuai harapan

MISI

Good Working

- 1** Melaksanakan pekerjaan dengan baik rapih dan teliti dari segala aspek yang menjadi scope pekerjaan ditinjau dari dokumen approved yang di setujui oleh pemberi pekerjaan.
- 2** Membangun komunikasi yang baik di setiap progres atau perizinan pekerjaan yang ada yang menjadi regulasi khusus yang perlu di penuhi oleh kami sebagai penerima tugas atau pekerjaan kepada setiap pihak yang berhubungan.
- 3** Melaksanakan pekerjaan di lapangan sesuai dengan kaidah standard yang berlaku untuk setiap bagian dari proses pekerjaan misalnya instalasi, star-up dan validasi/qualifikasi sistem yang ada dan berlaku di dalam scope pekerjaan yang diterima.
- 4** Menggunakan Material pendukung yang baik dan bagus, sehingga menunjang life time yang lebih awet dan handal dari sistem yang di pasang dan memberikan rasa aman kepada customers atau mitra kami dengan di gunakannya kualitas material yang bagus.
- 5** Melibatkan peran peralatan yang sesuai untuk menunjang proses instalasi di sertai dengan Sumber daya manusia yang compatible terhadap kebutuhan jenis pekerjaan yang di kerjakan.



MISI

Good After Selling

- 1** Memberikan layanan past respond terhadap layanan after sales yang di butuhkan oleh customers, baik secara komunikasi dan atau eksekusi di lapangan secara langsung.
- 2** Bertanggung jawab penuh atas garansi yang di berikan terhadap equipment yang sudah di cover dengan garansi, dengan syarat dan ketentuan yang sudah di sepakati.
- 3** Memberikan training dan advice tentang bagaimana melakukan maintenance terhadap sistem yang sudah diinstall agar memberikan pemahaman dan kemudahan kepada customers setelah dilakukan serah terima pekerjaan.



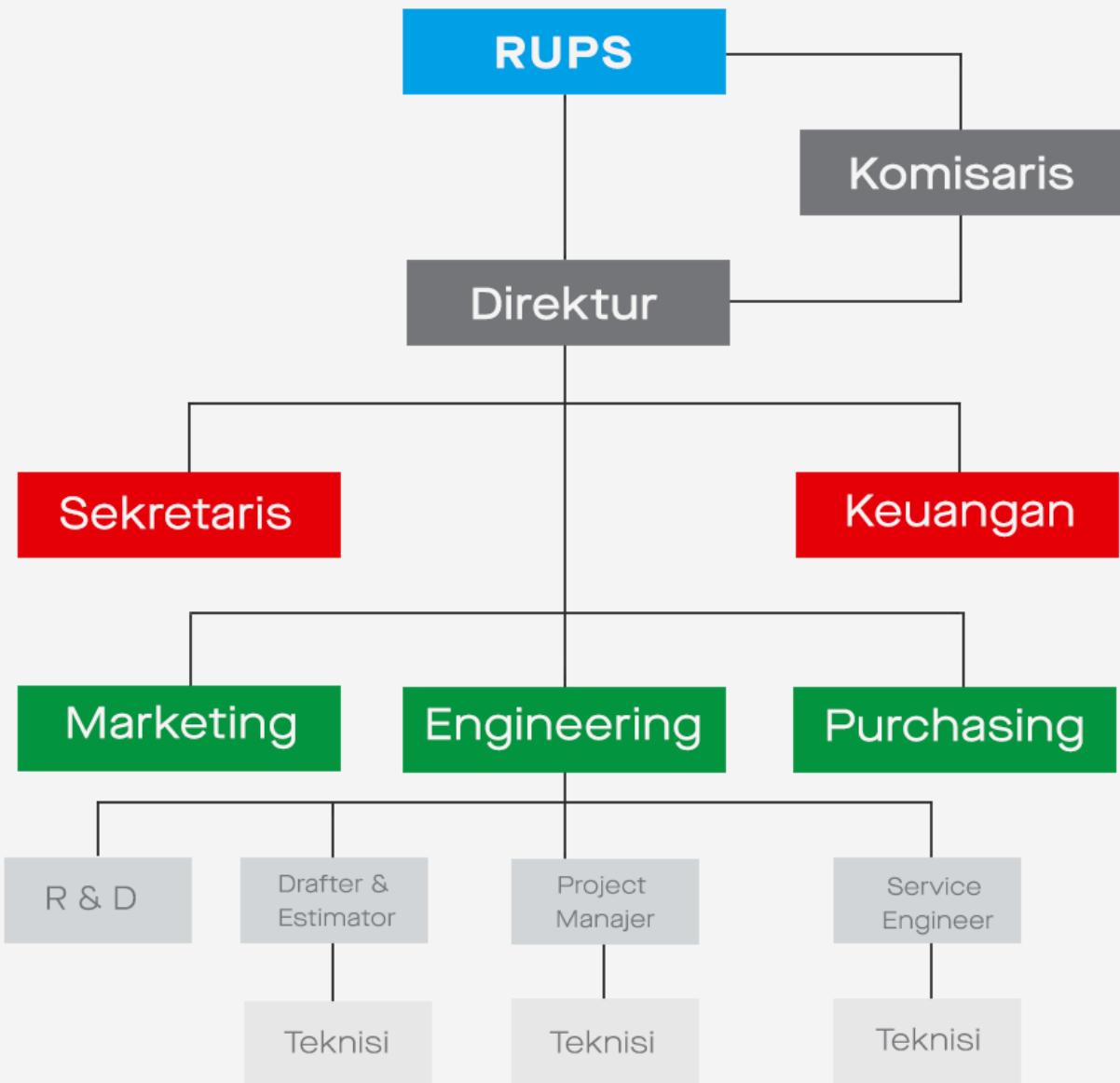
LEGALITAS

PERUSAHAAN

Nama Perusahaan	PT. Dwi Mitra Teknindo
Alamat	Perumahan Bukit Asri Blok D1 No. 19 RT. 004/ RW.019, Pabuaran Cibinong, Kab. Bogor, Jawa Barat, Indonesia.
NPWP	93.403.582.5-403.000
NIB	9120219182613
Surat PKP	S-36PKP/WPJ.33/KP.0703/2020
Website	www.dwimitrakteknindo.com
Bidang Usaha (KBLI)	Perdagangan Dehumidifier, Jasa Maintenance & Kontraktor AC
SK. KEMENKUMHAM	AHU-O1O06.AH.02.O1.TAHUN 2017, Tanggal 23 Oktober 2017
Notaris	Wening Saparni Budiningsih, S.H., M.Kn.
No. Akta Notaris	-3-



STRUKTUR ORGANISASI



KEUNGGULAN

PT. DWI MITRA TEKNINDO

1 Mahir Dalam Memberikan Desain dan Konsultasi

Menganalisis data yang diperlukan, Menentukan desain utama, dan memberikan gambar untuk semua solusi yang tersedia.

2 Displin dan Berintegritas

Sumber Daya Manusia (SDM) PT Dwi Mitra Teknindo memiliki kapabilitas yang mumpuni sehingga memberikan hasil yang memuaskan.



5 Bekerja Dengan Etika dan Integritas

Dalam bekerja, Kami memberikan pelayanan dengan etika dan integritas.

6 Professional Dalam Jasa dan Garansi

Kami berkomitmen untuk memberikan layanan dan jaminan profesional.

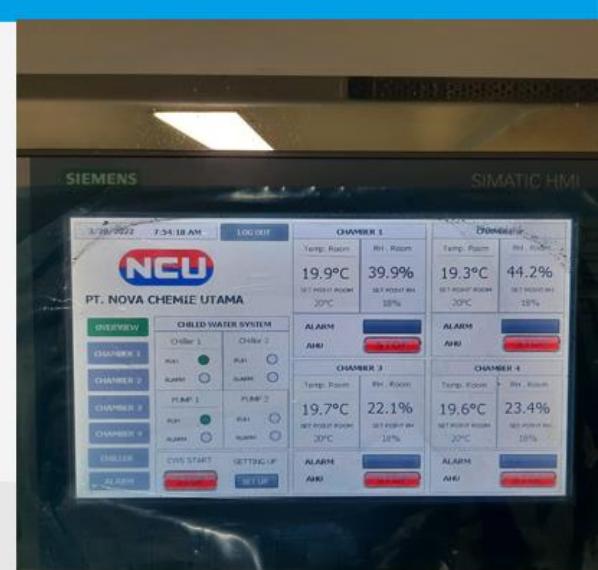


3 Banyak Solusi Pilihan

Kami tidak hanya menawarkan satu solusi, namun banyak solusi untuk anda pertimbangkan.

4 Berpengalaman Menangani Banyak Kasus

Berbagai masalah pernah kami jumpai, dan ini akan sangat membantu dalam memecahkan masalah.



PARTNER KAMI



Bry-Air, the leader in dehumidification worldwide, is a global solution provider for dehumidification and drying, gas phase filtration, high temperature waste heat recovery.

ITU Management consists of experts and skilled, well-trained engineers and technicians that work hands in hand together as a competent and dependable team.



Luta focus on prducing dehumidifier, humidifier and air water generator for 6+ years. Our products have CB, CE, GS, ETL certifications etc, with 1 years warranty



Perusahaan ini Bergerak di bidang Supplier HVAC untuk segmen Industrial, Commercial, dan Residencial, dan menjual di antaranya alat ukur tekanan udara, AHU filter, alat ukur partikel udara, alat ukur kelembaban dan kondisi udara.



Ucan is Design, Manufacture, Sales of Industrial Humidifiers and Peripherals equipment for air conditioning system.



Kukiatsu has a history of innovation in designing and manufacturing our own measurement sensors that provide superior product performance. We've also invested in state-of-the-art research and development, for best-in-class product testing and verification.

PARTNER KAMI



PT Daikin Airconditioning Indonesia was established in June 2012 and is part of Daikin Global to provide world-class quality products and serve the Indonesian market with diverse customer needs.



At YORK®, comfort is more than a feeling – it's a promise: to innovate, to assure and, most of all, to deliver. Find out how we leverage our unparalleled residential dealer network and world-class commercial support services to lead the industry.



At Boreas Technology, located in Tekirdağ -Çerkezköy, on our 35,000 sqm production area, we manufacture and sell devices specially designed for data centers, compact and modular type climate control units, and central air conditioning systems.



GiantSteam Company is specialized in designing and manufacturing a variety of air handling products and HVAC automation products, especially electrode steam humidifier.



Observations for a better world. We are a global leader in weather, environmental, and industrial measurements headquartered in Vantaa, Finland.



Midea is the world's largest producer of major appliances with a mission to create surprisingly-friendly solutions so you can enjoy life at home.

PARTNER KAMI



We have adopted the principle of "Honesty and Reliability" since our establishment. We have a structure that is expert in its business, provides initiative to its employees, prioritizes change, development and institutionalization.

Dehumidifiers, Building Dryers. Adsorption Dehumidifiers Commercial, Industrial. Modern thermoelectric Peltier element (without compressor and refrigerant).



Steril-Aire's UVC germicidal lamps or Emitters® work better and last longer. Independent testing proves that our UVC Emitter output is significantly higher than the competition at all temperatures.

Bi-polar ion generators are a type of air purifier that use voltage to generate electrically charged particles with extra electrons. The negative ions break longer molecule chains into smaller, less harmful substances.

Note*

Partner PT. Dwi Mitra Teknindo lainnya adalah Panasonic, Mitsubishi, TICA, Hitachi, Aicool, Garuda, LG, Gree dan UCAN Humidifier, Magnehelic, dan principle lainnya yang berkomitment dan berkontribusi dengan kami untuk memberikan pelayanan terbaik terhadap system yang kami kerjakan.

DESIGN SYSTEM

1. Clean Room ISO 1 – 8

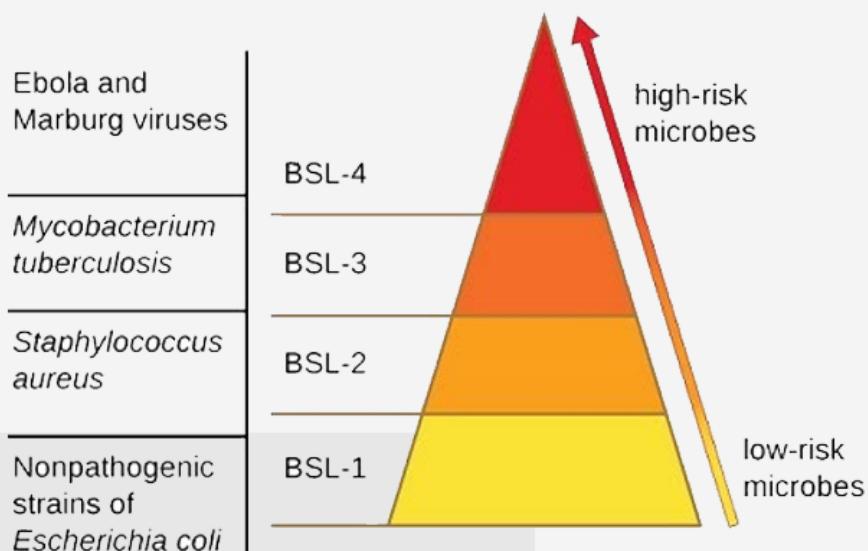
Cleanroom adalah lingkungan yang terkendali di mana polutan seperti debu, mikroba di udara, dan partikel aerosol disaring untuk menyediakan area yang paling bersih. Sebagian besar ruangan bersih digunakan untuk membuat produk seperti elektronik, produk farmasi, dan peralatan medis.

Clean Room mengacu pada CPOB/ISO/FED 209E/GMP

Tingkatan Kebersihan	Klasifikasi ISO	Batas konsentrasi maksimum (partikel/m ³ di udara) untuk jumlah partikel sama atau lebih dari jumlah tertera						Particles/ft ³ of air	FED STD 209E equivalent
		≥0.1 μm	≥0.2 μm	≥0.3 μm	≥0.5 μm	≥1 μm	≥5 μm		
Teramat Bersih	ISO 1	10	2						
	ISO 2	100	24	10	4				
	ISO 3	1.000	237	102	35	8		1	Class 1
	ISO 4	10.000	2.370	1.020	352	83		10	Class 10
	ISO 5	100.000	23.700	10.200	3.520	832	29	100	Class 100
	ISO 6	1.000.000	237.000	102.000	35.200	8.320	293	1.000	Class 1.000
	ISO 7				352.000	83.200	2930	10.000	Class 10.000
	ISO 8				3.520.000	832.000	29300	100.000	Class 100.000
Bersih	ISO 9				35.200.000	8.320.000	293000		

2. Bio Safety Level 1 – 4

Bio Safty Level (BSL), atau tingkat patogen/perlindungan adalah serangkaian tindakan pencegahan biokontaminasi yang diperlukan untuk mengisolasi agen biologis berbahaya di fasilitas laboratorium tertutup. Tingkat penahanan berkisar dari tingkat keamanan terendah (BSL-1) hingga tertinggi pada tingkat 4 (BSL-4).

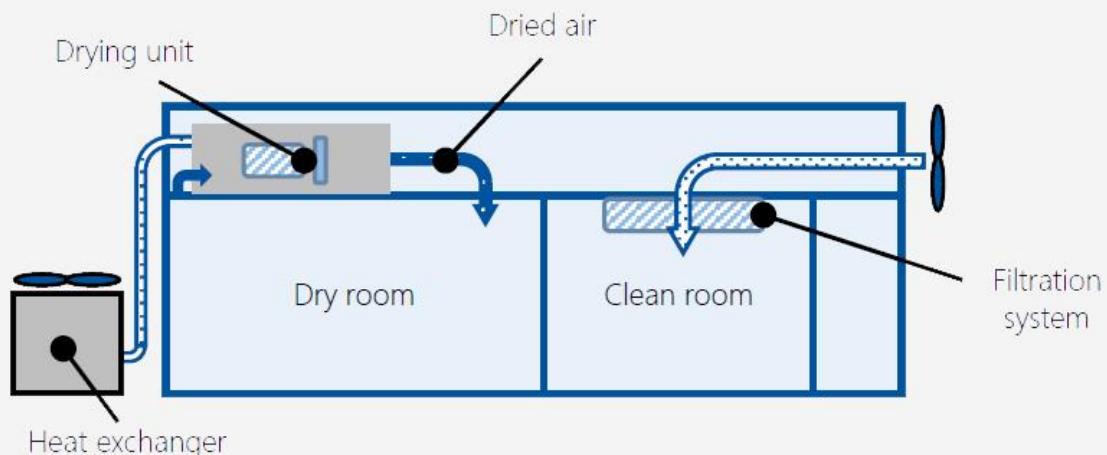


DESIGN SYSTEM

3. Dryroom System (- dew point)

DryRoom adalah design tata udara untuk mengontrol sekering mungkin kadar uap air di udara, humidity yang di kondisikan sudah di bawah 10% dengan suhu di bawah 25 C, tergantung kepada aplikasinya, system ini di gunakan kebanyakan pada system DryRoom Lithium Bateray, pada semua proses yang di lakukan di dalam ruangan produksinya seperti untuk proses Mixing, Coating, Drying, Calendering, Slitting, Vacum Drying, Assembling dan proses lainnya.

Aplikasinya : untuk dryroom Produksi Lithium Bateray

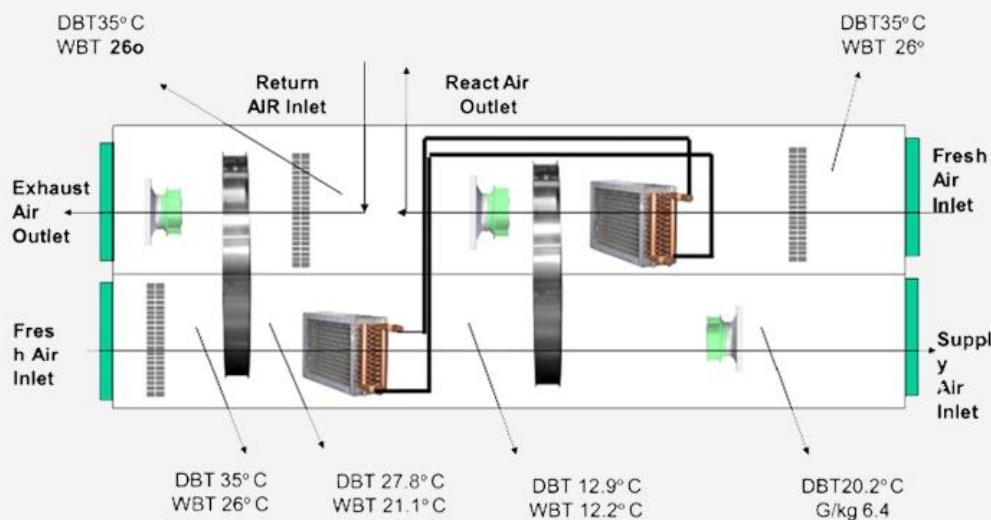


	Clean room class	Dry room (dew point)	Temperature	Annotations
Mixing	ISO 8	/		
Coating	ISO 7			
Drying		semi-dry (5°C to -5°C)		
Calendering	ISO 7		22 ± 2 °C	
Slitting	- ISO 8			
Vacuum drying		Dry (0°C to -30°C)		The electrode manufacturing takes place under clean room conditions, since foreign particles in the coating cannot be removed in the later process by cleaning methods (e.g. suction).

Separation		Dry (-25°C to -35°C)		The cell assembly must be carried out under dry conditions, as water inside the cell leads to strong quality losses (service life) and to a safety risk (formation of hydrofluoric acid).
Stacking / Winding	min. ISO 7	Dry (-40°C to -50°C)	22 ± 2 °C	
Packaging		Extra dry (-50°C to -70°C)		
EL filling				
Formation			22 ± 3 °C	
Degassing	/			Cell finishing takes place in a normal environment. Since the cell is already sealed and degassing takes place in a vacuum chamber, there are fewer requirements for the particle environment and humidity.
HT aging	/		30 °C to 50 °C	
NT aging				
EOL testing			22 ± 3 °C	

4. DOAS system

Dedicated Outdoor Air System (DOAS) adalah sistem konfigurasi tata udara yang mengedepankan intake full fresh air atau Ventilasi ke dalam ruangan dengan menekan jumlah energy yang digunakan, mengatur suhu atau thermal sesuai kebutuhan, memangkas level humidity di dalam ruangan dan menyaring segala jenis partikel yang mungkin masuk ke dalam sistem.



Kami memiliki 5 konfigurasi system tata udara DOAS. Sebagai berikut:

DOAS Technologies

- OPTION I : Baseline system with dehumidification coil only (CC)
- OPTION II : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with dehumidification coil. (EW+CC)
- OPTION III : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with dehumidification coil and sensible air to air heat exchanger. (EW+CC+SW)
- OPTION IV : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with dehumidification coil and passive desiccant dehumidification wheel. (EW+CC+PDHC)
- OPTION V : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with DX coil and Active desiccant dehumidification wheel (condenser heat reactivation). (EW+DX+ADES)

Berikut layanan Design System lainnya yang bisa kami lakukan untuk perusahaan Anda.

- Design Isolasi Room,
- Design Ruang MOT Hospital
- Low Humidity Design,
- HVAC Data Centre Design,
- Hight Humidity Design,
- Design Room Pressuare (+/-),
- Spray Drying System,
- Design Humidity System
On Cold Storage
- Design HVAC Marine Area &
Hot Water Design
- Ventilation system,
- Gas Phase Filtration,
- Design Hot Gas System,
- Design Soft Capsule Drying
- Design Fertilizer Storage
- Design HVAC Hazardous Area
- Air Purifier System
- Control Humidity on Low
Temperature,
- Design Midle and Low
Temperature (Cold room,
Fezer Room dll),

SUPPLY & INSTALL PRODUCT

Semua Equipment R-HVAC bisa kami Design, Supply dan juga install baik konfigurasi system standard atau custom, meliputi :

1. AHU DX/CW Standard /Custom



2. AHU DX/CW Hygine Class



FAN COIL UNIT



3. Residential & Commercial Application (HVAC System)

Aplikasi HVAC segmen ini adalah untuk menjawab kebutuhan skala perumahan dan skala commercial baik yang single DX maupun VRF/ VRV.



- Produk Unit AC Daikin yang kami jual adalah sebagai berikut

AC KOMERSIAL

AC komersial adalah AC yang sangat diminati oleh pasar, aplikasinya sangat beragam dari mulai Mall, Rumah Makan, Office, Industri, Hospital dan lain sebagainya. Berikut adalah unit yang kami jual untuk aplikasi komersial dari Brand DAIKIN :

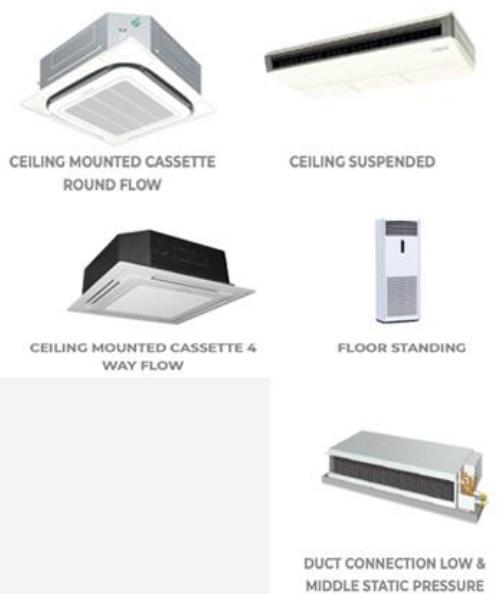
A. Sky Air

SKY AIR adalah Kelompok AC yang paling laris di Indonesia, dilihat dari data websitenya DAIKIN, dimana series AC nya adalah sebagai berikut :

1. Series Inventer



2. Series Non Inventer



B. VRV

Sistem VRV Daikin merupakan jenis AC komersil untuk bangunan komersil dengan menggunakan kontrol aliran pendingin variabel yang dikembangkan oleh Daikin untuk ditawarkan kepada pelanggan dengan kemampuan mempertahankan kontrol zona individu di setiap kamar dan lantai bangunan (dikutip dari website Daikin) dimana macam-macam Series VRV adalah sebagai berikut :

- Produk Unit AC Daikin yang kami jual adalah sebagai berikut



Berikut ini perbedaan antara serias VRV

VRV X

VRV X menghadirkan model baru yang dikembangkan khusus untuk efisiensi yang lebih tinggi. Seluruh kompresor pada unit Outdoor ini menggunakan type scroll compressor yang merupakan jenis terbaru yang dirancang untuk meningkatkan efisiensi energi.

VRV A

VRV A terbaru ini menghadirkan effisiensi yang tinggi dengan desain yang lebih ringan dan padat, juga menghadirkan kenyamanan, instalasi yang mudah, dan tangguh untuk memenuhi kebutuhan berbagai gedung. Perbedaan yang paling menonjol adalah di tingkat efficiency unit outdoor ini di bawah type VRV X hanya unit VRV A ini memiliki bobot yang lebih ringan.

VRV IV-S

VRV IV -S ini di rancang khusus untuk memenuhi kebutuhan rumah tinggal, ruko, dan pertokoan. VRV IV S di buat bertujuan untuk menghadirkan kapasitas yang cukup, bersamaan dengan ukuran yang ringkas yang sangat dibutuhkan oleh perumahan, ruko dan pertokoan. Unit Outdoor didesain ringkas untuk menghemat tempat, dengan 5 tipe untuk menyesuaikan kebutuhan anda dengan kapasitas minimal di 38200 Btuh dan maksimal di 81900 Btuh bentuk nya sangat ramping dan cocok di aplikasikan untuk tempat-tempat yang sempit.

VRV-Q

VRV-Q ini pada dasarnya dibuat untuk penggantian unit lama agar di dalam pelaksanaan penggantinya mampu melakukan penggantian dengan cepat dan berkualitas. VRV IV-Q dipasang tanpa perlu penggantian pipa, sehingga renovasi sistem AC dapat berjalan lebih effective. Di harapkan dengan adanya type ini bisa meminimalisir ketidaknyamanan customers yang sedang beraktivitas di dalam ruangan atau gedung.

VRV HRHW

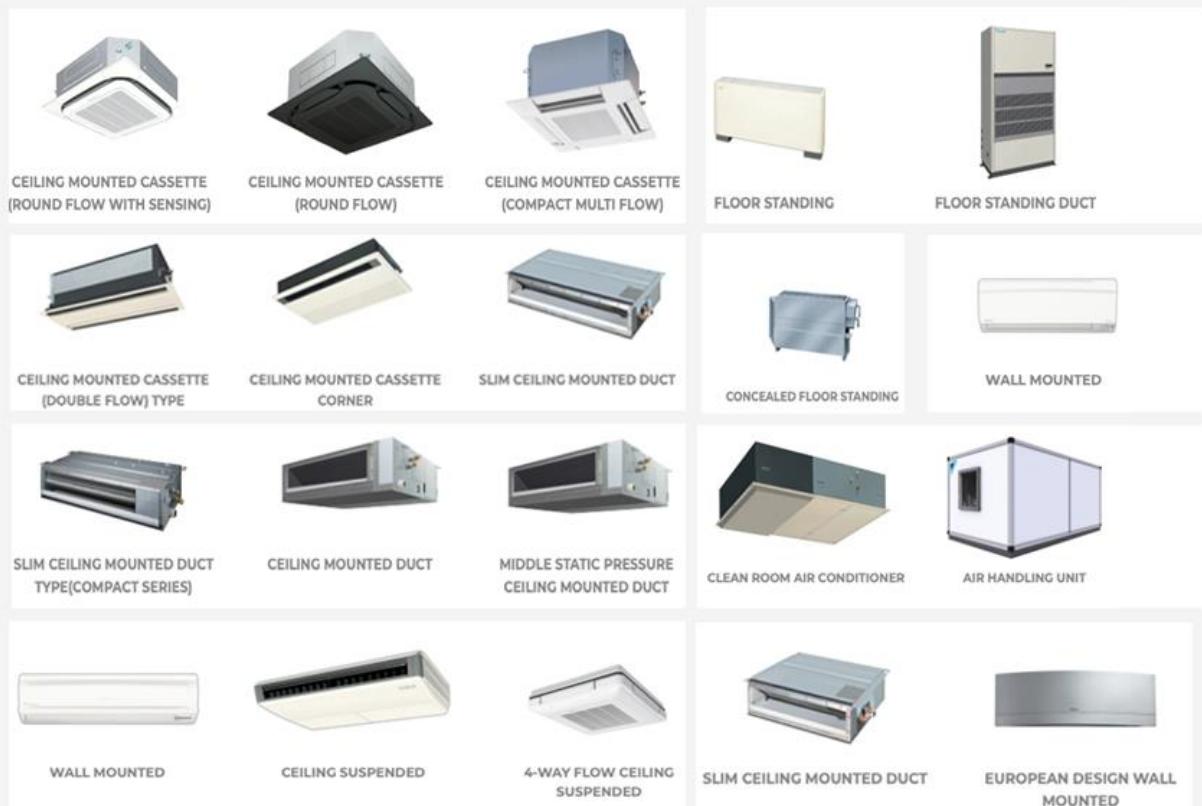
VRV HRHW Sistem ini dirancang dengan multifungsi agar lebih efisien dan hemat energi di samping untuk proses pendinginan VRV HRHW ini pun memberikan keuntungan kepada penggunanya karena sistem ini dirancang untuk mengalihkan panas yang dihasilkan menjadi energi untuk memanasakan air.

VRV IV W

VRV IV W ini adalah sistem water-cooled yang cocok di aplikasikan untuk gedung bertingkat tinggi. seri VRV water-cooled ini menggunakan air sebagai sumber panas. temperatur air berkisar antara 10-45 derajat celcius, dan temperatur udara diluar tidak mempengaruhi kapasitas pendinginan. unit luar sangat ringkas dan hemat tempat.

2. Indoor Unit VRV

Indoor VRV dapat dipilih lebih dari 2 unit dan bisa beragam type. Dimana Indoor unit VRV yang bisa digunakan sebagai pasangan outdoor tersebut adalah sebagai berikut :



Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo



1. ITU AIRCONCO

Unit-unit yang tersedia di PT ITU AIRCONCO

- 1. AHU Child water & DX system
- 2. Fan Coil Unit
- 3. Split Duct
- 4. WXPU
- 5. Rooftop Unit
- 6. AHU Single Skinn
- 7. Air Cold Chiller
- 8. RHDX Dehumidifier



Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo



2. TRANE

Unit-unit yang tersedia di PT TRANE INDONESIA

- 1. AHU Child Water
- 2. Fan Coil Unit
- 3. Split Duct
- 4. Water Chiller
- 5. AHU DX system
- 6. Air Cold Chiller
- 7. WCPU
- 8. VRF

3. CARRIER

Unit-unit yang tersedia di CARRIER



- 1. Air Handling Unit (AHU)
- 2. Water Chiller
- 3. Air Cold Chiller
- 4. Multi split
- 5. Floor Standing
- 6. Ceiling Suspended
- 6. Split Duct
- 7. Package Unit
- 8. Single split
- 9. VRF
- 10. AC Cassette

Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo

4. MITSUBISHI



Unit-unit yang tersedia di MITSUBISHI ELECTRIC

- 1. VRF
- 2. Mini Aircold Chiller
- 3. Aircold Modular Chiller
- 5. AC Cassette
- 6. Package Unit
- 7. Multi Split



5. TICA



Unit-unit yang tersedia di TICA

- 1. Air Handling Unit (AHU)
- 2. Water Chiller
- 3. Air Cold Chiller
- 4. Modular Chiller
- 5. Floor Standing Air Handling Unit
- 6. Fan Coil Unit
- 7. Split Duct
- 8. Single split
- 9. VRF
- 10. AC Cassette
- 11. Rooftop Unit

Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo



VRF : MULTI V



Single Split



Multi Split



Single Packaged



Heating : THERMA V



Chiller



Control Solutions

6. LG

Unit-unit yang tersedia di LG

- 1. VRF
- 2. Water Chiller
- 3. Air Cold Chiller
- 4. Multi Split
- 5. Heating
- 6. WCP unit
- 7. Split Duct
- 8. Single packaged
- 9. Single split
- 10. Control Solution



Equipment Unit Lainnya Siap Memenuhi Kebutuhan Anda

1. Dehumidifier Refrigerasi
2. Dehumidifier Silica
3. Duct Heater
4. Steam Dehumidifier
5. Heat Pump
6. Fresh Air Unit
7. Heat Recovery
8. Cooling Tower
9. Humidifier
10. Equipment Clean Room

11. Pre Filter, Medium Filter & Hepa Filter (KLC, AAF, JAF, Canfil, & Hencoling)
12. Magnehelic
13. Air Shower
14. Box Hepa Filter
15. BiBo Filter
16. Dust Collector

1. COIL EVAPORATOR

SPARE PART YANG KAMI TAWARKARKAN UNTUK MEMENUHI KEBUTUHAN ANDA



White FIN Evaporator



Blue Fin Evaporator



Heresite Coating Evaporator



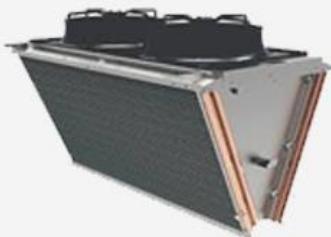
Gold Fin Evaporator

Spare Part Yang Kami Tawarkan Untuk Memenuhi Kebutuhan Anda

2. COIL KONDENSOR

- a. COIL KONDENSOR CHILLER
- b. COIL KONDENSOR SPLIT DUCT

Untuk jenis FIN nya ada yang white fin, gold fin, blue fin dan herresite coating.



Chiller kondensor



Split duct kondensor

3. HE (Heat Exchanger)

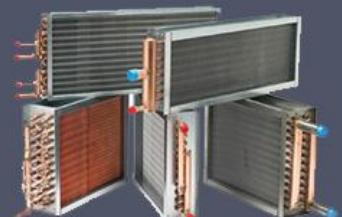
- a. PHE



- b. Shel And Tube



- c. COIL



4. KOMPRESSOR

- a. COPELAND
- b. DANFOSS
- c. DORIN
- d. BITZER



SUPPLY & INSTALL PRODUCT

4. SPLIT DUCT SINGLE SKIN



6. WCPU



5. Chiller Water Cold &
Chiller Air Cold



7. PAC DATA CENTRE



SUPPLY & INSTALL PRODUCT

8. HEATING DUCT & HEATING COIL



10. STEAM HUMIDIFIER



11. ULTRASONIC HUMIDIFIER



9. ELECTRIC HEATER



SUPPLY & INSTALL PRODUCT

12. EPAVORATIVE HUMIDIFIER



14. DESSICANT HUMIDIFIER



13. REFRIGERANT DEHUMIDIFIER



1.



LAYANAN SUPPLY & INSTALL LAINNYA

15. Liquid Dehumidifier
16. Textile Duct, Roud Duct, PU Duct, BJLS Duct
17. UVC
18. Ionizer System
19. Low Temperature System
(Low dan midle Temperature)
20. Sparepart HVAC
21. Dan Lain-lain

LAYANAN JASA & LAYANAN PURNA JUAL

Semua yang berkaitan dengan 8 teknologi turunan dari RHVAC, bisa kami supply termasuk asesoris dan spare partnya. Tentunya dengan di dukung oleh support teknis dan non teknis dari Principle kami di antaranya :

1. KONSULTASI DESIGN & PROJECT ESTIMATE SYSTEM R-HVAC



2. AUDIT SYSTEM, ANALISA, INSPEKSI & REPORTING SISTEM TATA UDARA EXISTING



3. KONTRAK MAINTENACE MONTHLY MAINTENANCE/ ANNUAL MAINTENANCE



4. SEWA EQUIPMENT HVAC (CHILLER, DEHUMIDIFIER & EQUIPMENT HVAC LAINNYA)

5. JASA INSTALASI DAN TROBLE SHOOTING SISTEM HVAC

6. IQ / OQ DOCUMENT VALIDASI



7. DQ / PQ DOKUMEN VALIDASI

8. ADJUSTING AND BALANCING SYSTEM HVAC

PROJECT REFERENCES

Lebih dari 100++ customer telah mempercayakan kebutuhan sistem RHVAC nya kepada kami, baik dari Industrial, Commercial, Residential dan aplikasi khusus lainnya.



PROJECT REFERENCES

1. SANBE FARMA UNIT 2



CHAMBER FILLING ROOM HUMIDITY UNDER 25% TEMPERATURE 20 C +/- 2 C

2. BIOFARMA



RUANG LAF TEMPERATURE 23 C +/- 2 C
MAXIMAL HUMIDITY 35%

3. SANTOSA HOSPITAL



CLEAN ROOM CT SCAN SUHU 23 C RH UNDER 50%

4. FAST LAB JAKARTA



CLEAN ROOM FAST LAB JAKARTA CLASS B, C & CLASS D STEAM SELL APPLICATION

5. RSGM UNJANI



CLEAN ROOM RSGM UNJANI CLEAN ROOM
RUANG OPRASI MOT ROOM CLASS 1000

6. SANTOS JAYA ABADI



COOLING DEHUMIDIFIKASI 23 C +/- 2 C RH
(45% +/- 5%)

PROJECT REFERENCES

7. PT MAYORA INDAH TBK



INSTALASI HVAC SPLIT DUCT PT MAYORA INDAH TBK PLANT BISKUIT TANGERANG

8. GENBODY INDONESIA



RUANG PRODUKSI ALAT RAPIED TEST RH UNDER 20 % TEMPERATURE 20 C +/- 2 C

9. PT MARIN LIZA



SUPPLY & DESIGN HVAC SYSTEM UNTUK EFFERVICENT PROJECT PT MARIN LIZA RH 20%

10. DATA CENTRE PROJECT



SUPPLY DAN DESIGN UNIT DEHUMIDIFIER UNTUK DATA CENTER

11. PT NOVA CHEMIE UTAMA



PROJECT RUANG CLEAN ROOM ISO 8 UNTUK SOFT CAPSULE DRYING RH UNDER 25%

12. PT MINU GARMENT SUKABUMI



28. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM DEHUM REFRIGRASII SYSTEM

PROJECT REFERENCES

13. PT SARI KALDU NABATI



SUPPLY DAN DESIGN SYSTEM TATA UDARA RUANG FILLING DAN FORMULASI GEDUNG A

14. SOHO FARMA



EFFERVICENT ROOM, CHILLER AIR COLD SYSTEM, CEILING HEPA + INTEGRITY, SCALING PIPA CHILLER.

15. PT LAPI LABORATORIES CIKANDE



SUPPLY DAN INSTALL SYSTEM AHU + DEHUMIDIFIER

16. IFF KARAWANG



PROJECT QC ROOM, PROJECT INSULATION JACKETING PIPA CHILLER, AUDIT SYSTEM HVAC IFF JAKARTA

17. PT TMC BANDUNG



RUANG PRODUKSI ALAT RAPIED TEST PT TMC BANDUNG

18. NABATI MAJALENGKA



SUPPLY DEHUMIDIFIER DAN AHU

PROJECT REFERENCES

PT DWI MITRA TEKNINDO

No	Customer Name	Project Name	Year
1	PT Cahaya Adya Perkasa	Santos Semarang (Ruang Reject)	2020
2	PT Karya Intertek Kencana	Kapal Api Surabaya	2020
3	PT Sanbe Farma	Sanbe Farma Bandung	2020
4	PT Aztech Pandu Persada	RS Unimedika	2020
5	PT Arya Jaya	Nabati	2020
6	PT Arya Jaya Arkatama	Nabati	2020
7	PT Cahaya Adya Perkasa	Santos Surabaya Gudang 14	2020
8	PT Soho Industri Pharmasi	Soho Factory	2020
9	PT DCI	DCI Cibitung	2020
10	PT. Caprifarmindo	Ruang Produksi	2021
11	PT. Soho Industri Pharmasi	Water Cooled Chiller Midea	2021
12	PT. Sanbe Farma	Sanbe Farma Bandung	2021
13	PT. Tekad Mandiri Citra	Darya Varia Citeureup	2021
14	PT. Sinergi Bina Mandiri	Ac Toshoba Meikarta	2021
15	PT. Caprifarmindo	Motor Fan	2021
16	PT. Sinergi Bina Mandiri	Ac Toshiba Meikarta	2021
17	PT. Mayora Indah	Thermostat Bryair	2021
18	PT. Caprifarmindo	Supply Dehum Project Pt Caprifarmindo	2021
19	PT. Sanbe Farma	Sanbe Farma Bandung	2021
20	PT. Sarana Tunggal Mulia	Nabati Project	2021
21	PT. Saka Farma	Supply Dehum Saka Farma	2021
22	PT. Lapi Labs	Install Ahu & Dehum Lapi Labs	2021
23	PT. Santos Jaya Abadi	Jasa Preventive Dehum Bryair	2022
24	PT. Redosco Prana Dipta	Instal AHU & Dehum RS Bhayangkara Smr	2022
25	PT. Dairygold	Install Ahu & Dehum, Ducting	2022
26	CV. Berkat Rizal Danar	Supply LT-DR820K	2022
27	PT. Capsugel Indonesia	Sewa Dehum Ke 1	2022
28	PT. Brightgene Biomedical Ind	Supply LT70-D045A	2022
29	PT. Ungaran Sari Garments	Prigapus -1	2022
30	PT. Arista Pratama Jaya	PT. Sampoerna Tbk	2022
31	PT. Essence Indonesia	Perbaikan Jacketing Pipa	2022
32	PT. Soho Industri Pharmasi	Repair Coil Steam	2022
33	PT. Mayora Indah Tbk	Program Controller BAS1010	2022
34	PT. Dexa Medika	Instal Dehum FFB-600 Bryair	2022
35	AIM High Stadium	Install AHU & Ducting	2022
36	PT. Indo Jasa Makmur	Equipment AHU	2022
37	PT. Soho Industri Pharmasi	Perbaikan Pipa Hydrant	2022

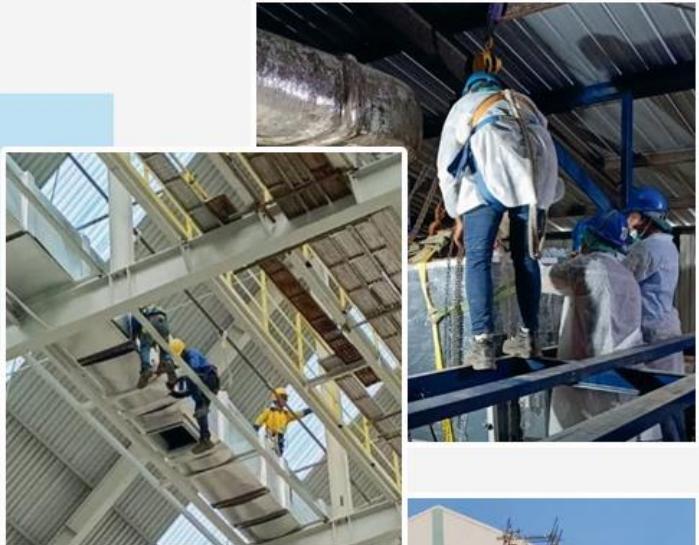
PROJECT REFERENCES

38	PT. Capsugel Indonesia	Sewa Dehum ke 2	2022
39	PT. Essence Indonesia	Dessicant Rotor PPSR-770x440	2022
40	PT. Essence Indonesia	Pemasangan Lover Pintu Stench Room	2022
41	PT. Essence Indonesia	Dessicant Rotor PPSR-965x400	2022
42	PT. Essence Indonesia	Dessicant Rotor PPSR-555x200	2022
43	PT. Essence Indonesia	Dessicant Rotor PPSR-965x400	2022
44	PT. Parama Tripta Raksa	Instal AHU & Dehum RS Kendari	2022
45	PT. Parama Tripta Raksa	Supply LAF	2022
46	PT. Berkatmas Mulia Guna	Supply Dehum FFB-3000 & FFB-600	2023
47	PT. Essence Indonesia	Install Housing Filter + Filter G4	2023
48	PT. Dwimitra Ekatama Mandiri	Jasa Pengecekan Suhu	2023
49	PT. Jasira Utama	Supply Dehum Bryair Project Deliffod 14 Unit	2023
50	PT. Essence Indonesia	Bongkar Clading & Repair Isolasi	2023
51	CV. Citra Mandiri Utama	Supply Dehum LUTA LT-DR1550K	2023
52	CV. Citra Mandiri Utama	Supply Dehum LUTA LT-DR2000K	2023
53	PT. Whisen Wijaya Sentosa	Supply Dehum Bryair Project Dankos Farma	2023
54	PT. Surya Marga Luhur	Supply Dehum Bryair Project Mayora jayanti 3	2023
55	PT. Hutama Sinergi Karya	Volume Damper SS 304, IFF	2023
56	PT. Hutama Sinergi Karya	Audit Fan, IFF	2023
57	PT. Greenfields Indonesia	Install Dehum LT210	2023
58	PT. Dairygold Indonesia	Supply AC Panasonic	2023
59	PT. Mayora Indah Tbk	Spare Part Bryair	2023
60	PT. Mayora Indah Tbk	Spare Part Bryair	2023
61	PT. Wijaya Karya Konstruksi	HVAC Pupuk Kujang	2023
62	Hotel St Regis	Supply & Install AHU & Dehum	2023
63	PT. Kino Indonesia	HVAC Pet Snack	2023
64	PT. Samudera Logistic	HVAC Chiller Room Phase 3	2023
65	PT. Jasira Utama	Supply Dehum Bryair Project Deliffod 2 Unit	2023
66	PT. Bara Teknik Mandiri	Supply Dehum LUTA	2023
67	PT. Tulips Diagnostic	Supply & Install AHU & Dehum	2023
68	PT. Alkonusa	Supply Humidifier LUTA	2023
69	PT. Jasira Utama	Supply Dehum Bryair	2023
70	PT. Soho Industri Pharmasi	Service Chiller	2023
71	PT. Kino Indonesia	Bongkar Pasang Ac Floor Standing	2023
72	PT. Saka Farma	Supply Dehum BryAir	2023
73	PT. SMT Indonesia	Supply & Install Dehum	2023
74	PT. Surya Marga Luhur	Supply Dehum Bryair	2023
75	PT. Bara Teknik Mandiri	Supply Dehum LUTA	2023
76	PT. Jasira Utama	Supply Dehum LUTA	2023
77	PT. Cahaya Adya Perkasa	Supply LAF Ceiling	2023

PROJECT REFERENCES

78	PT. Taiyo Sinar Teknik	Supply Dehum LUTA	2023
79	PT. Kinden Indonesia	Supply Dehum BryAir	2023
80	PT. Parama Tripta Raksa	HVAC RS Badung Bali	2023
81	PT. Kino Indonesia	HVAC Pet Snack (Additional)	2023
82	PT. Cahaya Adya Perkasa	Supply Dehum R Siloam	2023
83	PT. Sigma Bimed	Supply Dehum Biofarma	2023
84	PT. Kino Indonesia	Supply Ahu & Dehum Sayung	2023
85	PT. Parama Tripta Raksa	Heat Pumo RS Kiwari Bandung	2023
86	PT. Sarana Karya Utama	Supply & Install Chiller AHU & Dehum	2023
87	PT. Sarana Karya Utama	Supply & Install Chiller AHU & Dehum	2023
88	PT. Surya Marga Luhur	Supply Dehum Bryair	2023
89	PT. Sarana Karya Utama	Supply AHU	2023
		Supply Dehum LT-DR8000K & LT-DR12000K	
90	PT. Indonesia Air Water		2024
91	PT. Lunto Prima Megah	Supply Dehum FFB-3000	2024
92	PT. Parama Tripta Raksa	MOT Panel & Filter RS AL Ihsan	2024
93	PT. Ayara Beauty Indonesia	Pekerjaan Service AC	2024

GALERI KERJA





PT DWI MITRA TEKNINDO
WORKING WITH ETHIC & INTEGRITY

CONTACT US:

0813 1990 8527

021 8762 697

EMAIL:

ptdwimitrateknindo@gmail.com

MAIN OFFICE:

Perumahan Bukit Asri Blok D1, Cibinong Bogor
Jawa Barat 16916

R & D DEPARTEMEN:

Jl. Pasir Wangi, Bandung Barat, Jawa Barat

WORKSHOP:

Jl. Gandaria, RT.003/RW.011, Jatirangga,
Kec. Jatisampurna, Kota Bks, Jawa Barat
17434

Kami PT Dwi Mitra Teknindo,
sangat berharap untuk mampu
bekerja sama dengan semua
customers dengan berpegang
tegung pada prinsip dasar yang
kami miliki yakni :

**Good Engineering
Good Working &
Good After Selling**

www.dwimitrateknindo.com