



**PT DWI MITRA TEKNIENDO**  
WORKING WITH ETHIC AND INTEGRITY

Good **Engineering**, Good **Pricing** and  
Good **After Selling**



# COMPANY PROFILE 2022

[www.dwimitrateknindo.com](http://www.dwimitrateknindo.com)

**Solution** For Your Air  
Moisture Problem



PT. DWI MITRA TEKNINDO

# DAFTAR ISI

|                                          |    |
|------------------------------------------|----|
| DAFTAR ISI                               | 02 |
| SAMBUTAN DIREKSI                         | 03 |
| ABOUT US                                 | 06 |
| VISI & MISI                              | 08 |
| LEGALITAS PERUSAHAAN                     | 11 |
| STRUKTUR ORGANISASI                      | 12 |
| KEUNGGULAN PT DMT                        | 13 |
| PARTNER KAMI                             | 14 |
| LAYANAN KAMI (DESIGN SYSTEM)             | 17 |
| LAYANAN KAMI (SUPPLY & INSTALL)          | 21 |
| LAYANAN KAMI (JASA & LAYANAN PURNA JUAL) | 35 |
| PROJECT REFERENCES                       | 37 |

# SAMBUTAN DIREKSI

Salam sejahtera untuk kita semua, semoga berkenan bapak/ibu, dalam kesempatan mendatang dapat bekerja sama dengan kami dalam bidang kompetensi terbaik yang kami miliki. Kami sangat bersyukur, bahwa hari ini sepatah kata yang kami tuangkan dalam company profile ini sudah sampai di tangan bapak/ibu sekalian. Semoga sedikit ulasan ini bisa memberikan kepercayaan yang baik antara perusahaan bapak/ibu sekalian dengan perusahaan kami untuk segala kerja sama yang mungkin terjalin satu sama lainnya.

Kami sangat meyakini bidang RHVAC-MEP akan terus exist keberadaannya termasuk di era digitalisasi sekarang, bahkan di era yang akan datang, bidang ini akan terus dibutuhkan dan digunakan dalam kehidupan manusia. Karena RHVAC sangat erat kaitannya dengan hajat manusia untuk memenuhi kebutuhan hidup dan kehidupannya baik secara langsung atau tidak langsung.

**RHVAC** adalah satu disiplin ilmu terapan dan merupakan turunan dari apa yang di pelajari di Teknik Mesin atau Fisika Termodinamika di Lembaga Pendidikan, aplikasinya sangat banyak dan sangat beragam, dalam prakteknya kita memerlukan pemahaman yang baik untuk menghadirkan solusi yang tepat di setiap permasalahan yang dihadapi. Satu kata dalam istilah "RHVAC" memiliki bahasan dan turunan nya masing-masing. Seperti; R : Refrigeration, H : Heating, V: Ventilation & AC : Air Conditioning.

Misalnya berbicara tentang mesin "Refrigerasi", mesin ini akan berkaitan dengan mesin yang akan menghasilkan pendinginan baik low temperature, midle temperature atau high temperature, Heating akan berbicara tentang mesin penghasil panas seperti halnya boiler, electric heater dan lain sebagainya. "Ventilation" akan berkaitan dengan kebutuhan udara atau seberapa jumlah udara yang kita butuhkan dalam sebuah system atau ruangan yang dikondisikan dan "Air Conditioning" atau tata udara adalah sebuah rekayasa untuk mengubah karakter udara untuk menjadi :

1. *Cooling* : Pendinginan
2. *Heating* : Pemanasan
3. *Dehumidifier* : Pengeringan
4. *Humidifier* : Pelembaban
5. *Cooling Dehumidifier* : Dingin dan Kering
6. *Heating Humidifier* : Panas dan Lembab
7. *Cooling Humidifier* : Dingin dan Lembab
8. *Heating Dehumidifier* : Panas dan Kering



Semua bisa direkayasa sesuai kebutuhan, baik kebutuhan manusia atau kebutuhan produk yang dikondisikan. Semua turunan di atas memiliki konsentrasi pembahasan dan pemahaman engineering yang luas dan kompleks yang pada akhirnya menuntut kita untuk belajar dan memahami segala aspek yang berkaitan dengan turunan-turunan teknologi tersebut.

Pada dasarnya perusahaan kami **PT DWI MITRA TEKNIINDO** memposisikan diri sebagai perusahaan yang fokus terhadap sistem R-HVAC dan segala aspek yang berkaitan dengan kebutuhan segmen tersebut. diantaranya:

1. Design System,
2. Konsultasi Design ,
3. Supply Equipment utama, penunjang dan spare part,
4. Instalasi system HVAC - MEP
5. Maintenance Service
6. Inspeksi unit/system
7. Rental Equipment system.
8. Integrasi Kontrol dan kelistrikan System.

**MEP** pun tidak bisa lepas dari segmen RHVAC karena pada dasarnya proses-proses instalasi pada chiller misalnya merupakan bagian dari plumbing system. Panel power atau panel kontrol juga merupakan bagian dari aplikasi segmen elektrik. Lebih jauh dari itu seperti aplikasi fire alarm, plumbing air bersih, CCTV, sound system, lighting dan sangat banyak sekali pekerjaan MEP lainnya yang kami juga bisa support.

Yang terjadi di lapangan kadang user sesekali kesulitan atau kebingungan jika dihadapkan dengan suatu masalah yang ada di lapangan terhadap solusi yang tepat dan perlu diambil. Karena user atau engineering wajib memberikan pertanggungjawaban dari solusi yang di berikan kepada perusahaan, oleh sebab itu user perlu adanya advice langsung dari ahli dibidangnya misalnya salah satunya dari perusahaan kami yang sehari-hari menekuni bidang RHVAC, tentunya memiliki kapasitas untuk ikut serta memberikan solusi yang tepat.

Sebagai ilustrasi, Misalnya ada suatu masalah di ruangan produksi product yang berkarakter *powder* timbul gumpalan atau *lumps*, kemudian engineering memutuskan menggunakan *heater* untuk mengatasi masalah *humidity*-nya. Tentunya itu adalah pilihan yang kurang tepat karena terjadinya gumpalan atau *lumps* pada *powder* itu diakibatkan oleh kandungan uap air di udara aktual yang tinggi, dan solusinya harus ada *equipment dehumidifier* untuk mengatasinya.

Pilihan yang diambil oleh customers tentunya akan berakibat pada investasi dan keberhasilan dari tujuan yang hendak dicapai. Oleh sebab itu pilihan yang tepat dan terukur perlu diambil dan dipertimbangkan matang-matang. Sama halnya jika di ruangan terjadi kondensasi, RH tidak tercapai, terjadi *freezing*, terjadi jamur dan lain sebagainya itu perlu diatasi dengan rekayasa



Kami memiliki kapasitas untuk memberikan design, memberikan analisa, supply dan juga install equipment yang berkaitan dengan 8 turunan tata udara di atas. Kapasitas dan kapabilitas kami tentunya ditunjang dengan dasar knolwage yang baik disertai dengan pengalaman yang mumpuni, sehingga dengan mudah kami bisa menghadirkan solusi yang *reasonable* terhadap semua jenis rekayasa tata udara yang customer kami butuhkan.



Market utama kami ada di pasar industrial dan komersial diberbagai macam aplikasinya. Oleh sebab itu kami hadir untuk ikut andil memberikan solusi untuk perusahaan Ibu dan Bapak sekalian dari semua permasalahan pada sistem tata udara. Kami melayani Konsultasi, Design System, Supply Equipment, Instalasi equipment, Maintenance system RHVAC, Rental Equipment dan Audit Inspection System untuk aplikasi-aplikasi sistem tata udara di perusahaan bapak dan ibu sekalian.



Berdasarkan paparan tersebut kami atas nama direksi PT DWI MITRA TEKNINDO berharap mampu menjadi mitra yang sesuai harapan dan optimal untuk berkontribusi di perusahaan Bapak dan Ibu sekalian. Kami yakin bahwa dengan memberikan value engineering yang mampu dipertanggungjawabkan, integritas yang baik serta komunikasi yang tepat dan hasil pekerjaan yang sesuai serta memuaskan akan memberikan value lebih dan apresiasi dari bapak ibu sekalian kepada kami, atas landasan itulah Kami akan berikhtiar semaksimal mungkin untuk memberikan yang terbaik.



Atas segala ikhtiar yang kami lakukan ini, hasilnya tentu kami serahkan kepada kehendak Allah swt. Kami selalu berdoa agar semua pekerjaan dimudahkan dan dilancarkan, juga bisa kami pertanggungjawabkan baik kepada Bapak atau Ibu sebagai pemberi pekerjaan dan juga kepada Allah swt. atas amanah dan kehendak yang diberikan.

Salam dari kami PT DWI MITRA TEKNINDO, dan kami sampaikan terimakasih.

***“Working With Ethic and Integrity”  
~Good Engineering, Good Pricing  
& Good After selling~***

Terimakasih

Direksi

**PT DWI MITRA TEKNINDO**

# ABOUT US

**PT DWI MITRA TEKNINDO** adalah perusahaan yang bergerak dan fokus di bidang RHVAC-MEP system baik dari sisi Design, Supply, Install dan juga layanan purna jual untuk semua equipment HVAC-MEP dan semua turunan yang berkaitan dengan sistem tersebut.

Diantara design system yang paling banyak kami kerjakan adalah yang berkaitan dengan management humidity dan control temperature, tapi tentunya tidak hanya di batasi sampai sana saja, dari sisi design, Pengalaman, Kapasitas dan Kapabilitas kami salah satunya adalah design Clean Room ISO 1 – 8, BSL 1 – 4 , Dryroom System ( - dew point), Design Isolasi Room, Low Humidity Design, HVAC Data Centre Design, Hight Humidity Design, Design Room Pressuare (+/-), Spray Drying System, Gas Phase Filtration, Ventilation system, DOAS system, Design Midle and Low Temperature (Cold room, Fezer Room dll), Design Hot Gas System, Hot Water Design Control Humidity on Low Temperature, Design Humidity System On Cold Storage , Design Soft Capsule Drying dan banyak lagi aplikasi yang berkaitan dengan bidang RHVAC lainnya. Tidak terbatas dan tidak terpaku hanya pada aplikasi yang di sebutkan di atas.



Secara garis besar 60 % market utama kami adalah di segment Industrial yang meliputi industry pharmacy, Industri Food and baverage, industry manufacture otomotive, industry Textile & Garment, Industri Penyimpanan Makanan, Industri Supply Chain, industry elektronik dan industry lainnya. 30 % market kami ada pada segmen komersial dan Kesehatan seperti building dan Mall, gallery atau museum, Hospital dan Lab Penelitian dll, serta 10% lainnya adalah pada aplikasi residensial seperti aplikasi perumahan dan lain sebagainya.





Semua Equipment R-HVAC bisa kami Design, Supply dan juga install baik konfigurasi system standard atau custom, meliputi AHU DX/CW Standard,/Custom AHU DX/CW Hygiene Class, Rooftop Unit, RHDX, FAHU, FFU UNIT, FCU, Split Duct Single Skin, Split Wall, Split Cassete, Floor Standing, WCPU, PAC Data Centre, Chiller Water Cold, Chiller Air Cold, Heating Duct, Heating Coil, Reheat Hot Gas bypass, Elektrik Heater, Steam Humidifier, Ultrasonic Humidifier, Evaporative Humidifier, Dessicant Dehumidifier, heat pump system, Refrigerant Dehumidifier, Liquid Dehumidifier dan lain sebagainya. Semua yang berkaitan dengan 8 teknologi turunan dari RHVAC, bisa kami supply termasuk asesoris dan spare partnya. Tentunya dengan di dukung oleh support teknis dan non teknis dari Principle kami di antaranya :



TROX AHU hygiene, ITU Airconco, IndoDry, BryAir, Daikin, Panasonic, Mitsubitshi, York, TICA, Hitachi, Eraco, LUTA, Vaisala, Trotec, Aicool, Garuda, LG, Midea, Gree dan UCAN Humidifier, Magnehelic, Pureschi, dan principle lainnya yang berkomitmen dan berkontribusi dengan kami untuk memberikan pelayanan terbaik terhadap system yang kami kerjakan. Di samping itu, layanan lain kami adalah jasa maintenance service regular atau kontrak, jasa rental beberapa equipment HVAC seperti portable dehumidifier dan Dessicant, Chiller dan lain sebagainya.

Perusahaan kami sangat komitmen terhadap tiga moto dan value yang kami junjung tinggi yakni:

“Working With Ethic and Integrity”

“Good Engineering, Good Working and Good After Selling”

Bekerja sama dengan kami artinya itu adalah pilihan yang tepat, karena kami berpengalaman, memiliki pengetahuan dan memiliki solusi yang tepat untuk semua kebutuhan yang anda hadapi dari sisi tata udara dan semua yang berkaitan dengan RHVAC system.



# VISI

Menjadi Perusahaan Terbaik  
Yang “Ahli” Dalam Bidang RHVAC &  
MEP di Berbagai Aplikasi Di Indonesia  
dengan landasan **Good Engineering,  
Good Working and Good After Selling”**



# MISI

## Good Engineering

- 1** Mengedepankan kaidah-kaidah Engineering terhadap pekerjaan apapun yang kami tawarkan kepada setiap mitra kami, agar tujuan akhir yang hendak di capai mampu dengan mudah di pertanggung jawabkan. Hal ini bisa di lakukan dengan memberikan Persentasi design/Free konsultasi kepada customers atau mitra kami.
- 2** Memberikan Analisa engineering yang tepat di setiap project yang di hadapi, di harapkan tidak adanya kegagalan yang terjadi karena sudah di minimalisir dari perencanaan yang tsesuai sebelum sistem atau teknologi di tawarkan atau di kerjakan .
- 3** Melibatkan peran dari semua Principle pendukung atau manufacture unit yang digunakan dalam memberikan solusi yang tepat terhadap setiap pekerjaan yang di hadapi, serta melibatkan semua pihak yang terlibat untuk ikut berperan dalam menganalisa sistem yang di tawarkan.
- 4** Membuat dokumen approved terhadap pekerjaan yang akan kami kerjakan, dalam rangka untuk memberikan konfirmasi dan atau pemahaman detail terhadap hal-hal yang berkaitan dengan pekerjaan yang akan di kerjakan. hal ini di tujuan untuk menghindari mis-komunikasi antara kami sebagai kontraktor dengan pemberi pekerjaan.
- 5** Melakukan inspeksi sistem pada setiap proses dan aplikasi RHVAC & MEP di harapkan jika instalasi terpasang dengan sempurna maka antara design dan output yang di inginkan tidak akan mengalami perbedaan yang signifikan pada akhirnya. Dan tentunya hasil yang di dapat bisa sesuai harapan



# MISI

## Good Working

- 1** Melaksanakan pekerjaan dengan baik rapih dan teliti dari segala aspek yang menjadi scope pekerjaan di tinjau dari dokumen approved yang di setujui oleh pemberi pekerjaan.
- 2** Membangun komunikasi yang baik di setiap progres atau perizinan pekerjaan yang ada yang menjadi regulasi khusus yang perlu di penuhi oleh kami sebagai penerima tugas atau pekerjaan kepada setiap pihak yang berhubungan.
- 3** Melaksanakan pekerjaan di lapangan sesuai dengan kaidah standard yang berlaku untuk setiap bagian dari proses pekerjaan misalnya instalasi, star-up dan validasi/qualifikasi sistem yang ada dan berlaku di dalam scope pekerjaan yang diterima.
- 4** Menggunakan Material pendukung yang baik dan bagus, sehingga menunjang life time yang lebih awet dan handal dari sistem yang di pasang dan memberikan rasa aman kepada customers atau mitra kami dengan di gunakannya kualitas material yang bagus.
- 5** Melibatkan peran peralatan yang sesuai untuk menunjang proses instalasi di sertai dengan Sumber daya manusia yang compatible terhadap kebutuhan jenis pekerjaan yang di kerjakan.



# MISI

## Good After Selling

- 1** Memberikan layanan past respond terhadap layanan after sales yang di butuhkan oleh customers, baik secara komunikasi dan atau eksekusi di lapangan secara langsung.
- 2** Bertanggung jawab penuh atas garansi yang di berikan terhadap equipment yang sudah di cover dengan garansi, dengan syarat dan ketentuan yang sudah di sepakati.
- 3** Memberikan training dan advice tentang bagaimana melakukan maintenance terhadap sistem yang sudah diinstall agar memberikan pemahaman dan kemudahan kepada customers setelah dilakukan serah terima pekerjaan.





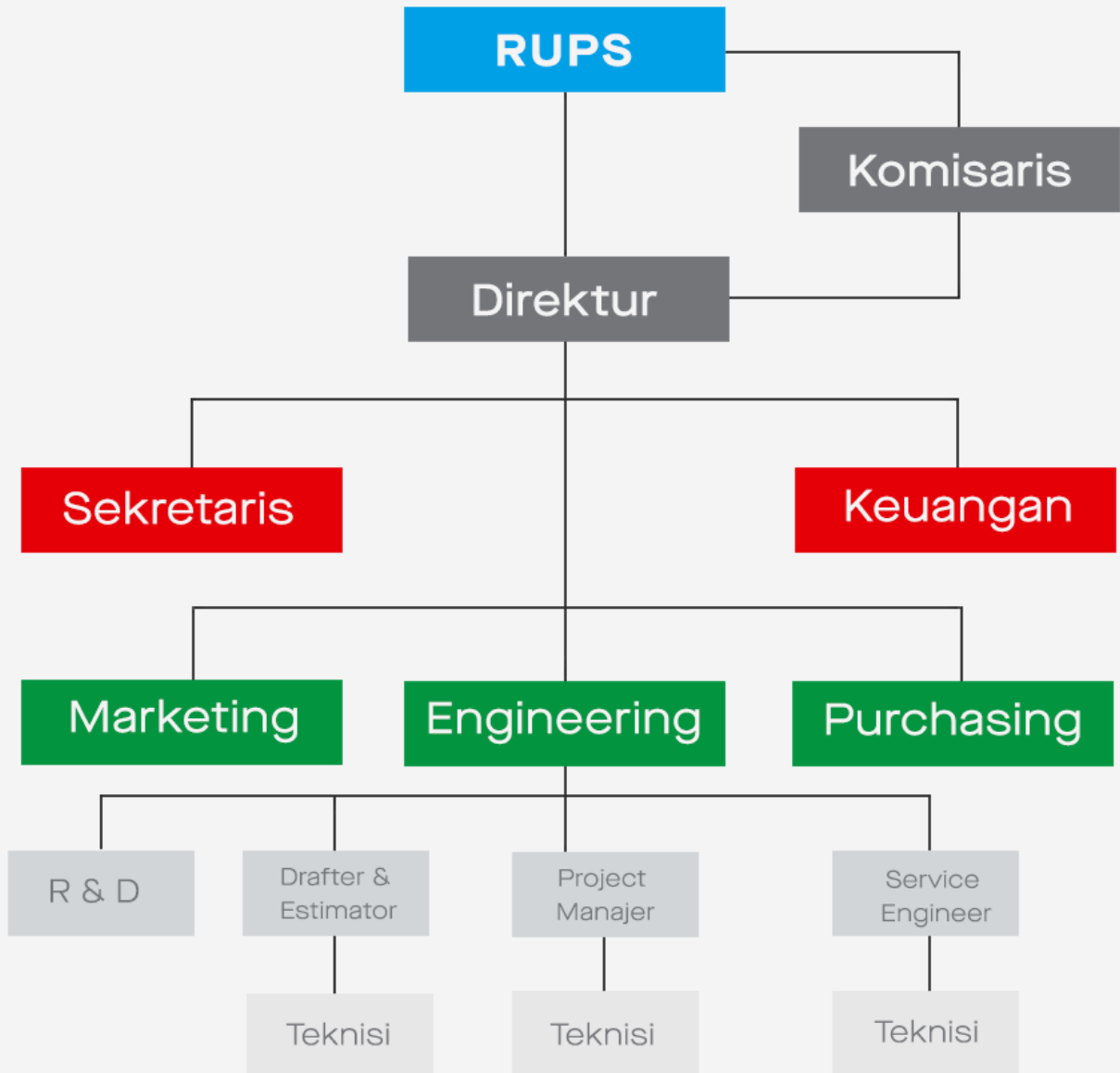
# LEGALITAS

## PERUSAHAAN

|                     |                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nama Perusahaan     | PT. Dwi Mitra Teknindo                                                                                        |
| Alamat              | Perumahan Bukit Asri Blok D1 No. 19 RT. 004/ RW.019,<br>Pabuaran Cibinong, Kab. Bogor, Jawa Barat, Indonesia. |
| NPWP                | 93.403.582.5-403.000                                                                                          |
| NIB                 | 9120219182613                                                                                                 |
| Surat PKP           | S-36PKP/WPJ.33/KP.0703/2020                                                                                   |
| Website             | <a href="http://www.dwimirateknindo.com">www.dwimirateknindo.com</a>                                          |
| Bidang Usaha (KBLI) | Perdagangan Dehumidifier, Jasa Maintenance & Kontraktor AC                                                    |
| SK. KEMENKUMHAM     | AHU-01006.AH.02.01.TAHUN 2017, Tanggal 23 Oktober 2017                                                        |
| Notaris             | Wening Saparni Budiningsih, S.H., M.Kn.                                                                       |
| No. Akta Notaris    | -3-                                                                                                           |



# STRUKTUR ORGANISASI





# KEUNGGULAN

## PT. DWI MITRA TEKNINDO

**1 Mahir Dalam Memberikan Desain dan Konsultasi**  
Menganalisis data yang diperlukan, Menentukan desain utama, dan memberikan gambar untuk semua solusi yang tersedia.

**2 Displin dan Berintegritas**  
Sumber Daya Manusia (SDM) PT Dwi Mitra Teknindo memiliki kapabilitas yang mumpuni sehingga memberikan hasil yang memuaskan.

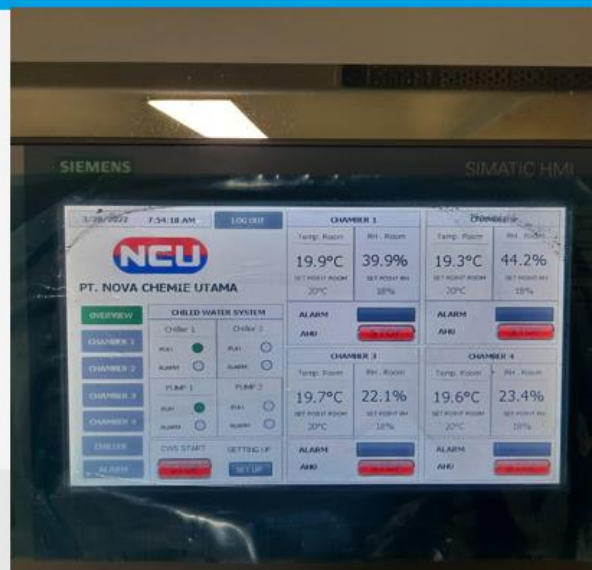


**3 Banyak Solusi Pilihan**  
Kami tidak hanya menawarkan satu solusi, namun banyak solusi untuk anda pertimbangkan.

**4 Berpengalaman Menangani Banyak Kasus**  
Berbagai masalah pernah kami jumpai, dan ini akan sangat membantu dalam memecahkan masalah.

**5 Bekerja Dengan Etika dan Integritas**  
Dalam bekerja, Kami memberikan pelayanan dengan etika dan integritas.

**6 Professional Dalam Jasa dan Garansi**  
Kami berkomitmen untuk memberikan layanan dan jaminan profesional.



# PARTNER KAMI



Bry-Air, the leader in dehumidification worldwide, is a global solution provider for dehumidification and drying, gas phase filtration, high temperature waste heat recovery.



ITU Management consists of experts and skilled, well-trained engineers and technicians that work hands in hand together as a competent and dependable team.



Luta focus on producing dehumidifier, humidifier and air water generator for 6+ years. Our products have CB, CE, GS, ETL certifications etc, with 1 years warranty



With the TROX X-CUBE, an air handling unit with unlimited configuration options, TROX sets a new standard in the AHU market and defines considerably higher levels of quality, performance, Flexibility, reliability, energy efficiency, and hygiene.



Ucan is Design, Manufacture, Sales of Industrial Humidifiers and Peripherals equipment for air conditioning system.



Puresci was founded in 2010 by Dr. Returnees and domestic industry veterans. In 2012 the company received investment and technical support.

# PARTNER KAMI



PT Daikin Airconditioning Indonesia was established in June 2012 and is part of Daikin Global to provide world-class quality products and serve the Indonesian market with diverse customer needs.



At YORK®, comfort is more than a feeling – it's a promise: to innovate, to assure and, most of all, to deliver. Find out how we leverage our unparalleled residential dealer network and world-class commercial support services to lead the industry.



Indo-Dry, with its associated group companies which was established in the year 2014, when it made a modest beginning with the dehumidifier.



GiantSteam Company is specialized in designing and manufacturing a variety of air handling products and HVAC automation products, especially electrode steam humidifier.



Observations for a better world. We are a global leader in weather, environmental, and industrial measurements headquartered in Vantaa, Finland.



Midea is the world's largest producer of major appliances with a mission to create surprisingly-friendly solutions so you can enjoy life at home.



# PARTNER KAMI



We have adopted the principle of "Honesty and Reliability" since our establishment. We have a structure that is expert in its business, provides initiative to its employees, prioritizes change, development and institutionalization.



Dehumidifiers, Building Dryers. Adsorption Dehumidifiers Commercial, Industrial. Modern thermoelectric Peltier element (without compressor and refrigerant).



Steril-Aire's UVC germicidal lamps or Emitters® work better and last longer. Independent testing proves that our UVC Emitter output is significantly higher than the competition at all temperatures.



Bi-polar ion generators are a type of air purifier that use voltage to generate electrically charged particles with extra electrons. The negative ions break longer molecule chains into smaller, less harmful substances.

## Note\*

Partner PT. Dwi Mitra Teknindo lainnya adalah Panasonic, Mitsubitshi, TICA, Hitachi, Aicool, Garuda, LG, Gree dan UCAN Humidifier, Magnehelic, dan principle lainnya yang berkomitment dan berkontribusi dengan kami untuk memberikan pelayanan terbaik terhadap system yang kami kerjakan.

# DESIGN SYSTEM

## 1. Clean Room ISO 1 – 8

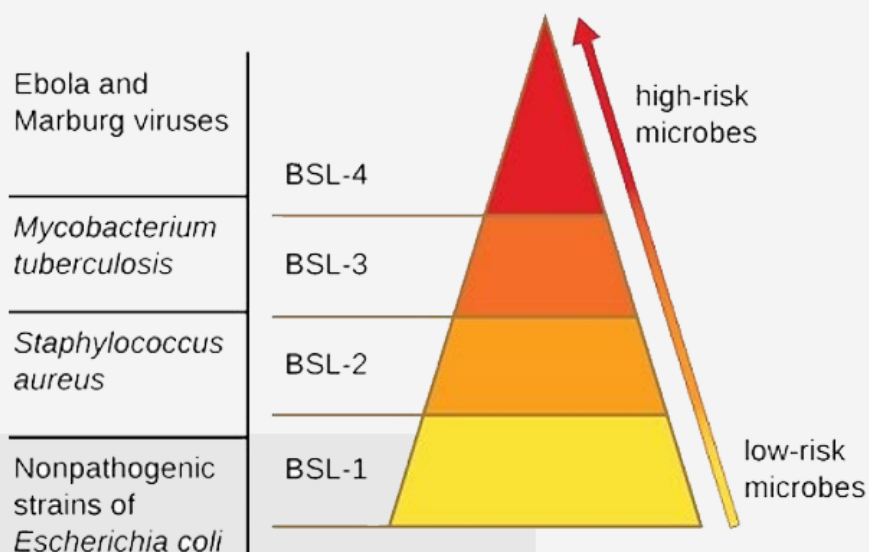
Cleanroom adalah lingkungan yang terkendali di mana polutan seperti debu, mikroba di udara, dan partikel aerosol disaring untuk menyediakan area yang paling bersih. Sebagian besar ruangan bersih digunakan untuk membuat produk seperti elektronik, produk farmasi, dan peralatan medis.

Clean Room mengacu pada CPOB/ISO/FED 209E/GMP

| Tingkatan Kebersihan | Klasifikasi ISO | Batas konsentrasi maksimum (partikel/m <sup>3</sup> di udara) untuk jumlah partikel sama atau lebih dari jumlah tertera |         |         |            |           |        | Particles/ft <sup>3</sup> of air<br>≥0.5 µm | FED STD 209E equivalent |
|----------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|------------|-----------|--------|---------------------------------------------|-------------------------|
|                      |                 | ≥0.1 µm                                                                                                                 | ≥0.2 µm | ≥0.3 µm | ≥0.5 µm    | ≥1 µm     | ≥5 µm  |                                             |                         |
| Teramat Bersih       | ISO 1           | 10                                                                                                                      | 2       |         |            |           |        |                                             |                         |
|                      | ISO 2           | 100                                                                                                                     | 24      | 10      | 4          |           |        |                                             |                         |
|                      | ISO 3           | 1.000                                                                                                                   | 237     | 102     | 35         | 8         |        | 1                                           | Class 1                 |
|                      | ISO 4           | 10.000                                                                                                                  | 2.370   | 1.020   | 352        | 83        |        | 10                                          | Class 10                |
|                      | ISO 5           | 100.000                                                                                                                 | 23.700  | 10.200  | 3.520      | 832       | 29     | 100                                         | Class 100               |
|                      | ISO 6           | 1.000.000                                                                                                               | 237.000 | 102.000 | 35.200     | 8.320     | 293    | 1.000                                       | Class 1.000             |
|                      | ISO 7           |                                                                                                                         |         |         | 352.000    | 83.200    | 2930   | 10.000                                      | Class 10.000            |
|                      | ISO 8           |                                                                                                                         |         |         | 3.520.000  | 832.000   | 29300  | 100.000                                     | Class 100.000           |
| Bersih               | ISO 9           |                                                                                                                         |         |         | 35.200.000 | 8.320.000 | 293000 |                                             |                         |

## 2. Bio Safety Level 1 – 4

Bio Safty Level (BSL), atau tingkat patogen/perlindungan adalah serangkaian tindakan pencegahan biokontainmen yang diperlukan untuk mengisolasi agen biologis berbahaya di fasilitas laboratorium tertutup. Tingkat penahanan berkisar dari tingkat keamanan terendah (BSL-1) hingga tertinggi pada tingkat 4 (BSL-4).

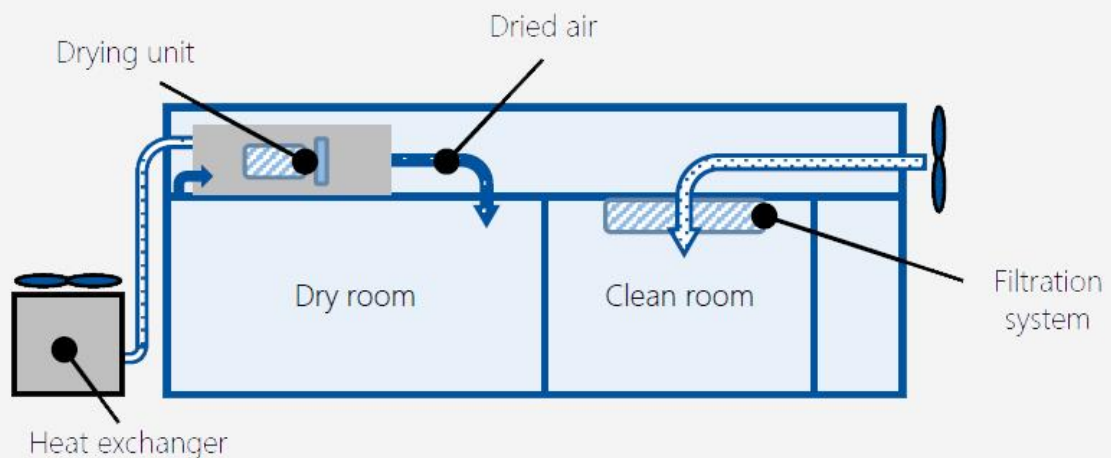


# DESIGN SYSTEM

## 3. Dryroom System ( - dew point)

DryRoom adalah design tata udara untuk mengontrol sekering mungkin kadar uap air di udara, humidity yang di kondisikam sudah di bawah 10% dengan suhu di bawah 25 C, tergantung kepada aplikasinya, system ini di gunakan kebanyakan pada system DryRoom Lithium Bateray, pada semua proses yang di lakukan di dalam ruangan produksinya seperti untuk proses Mixing,Coating, Drying, Calendering, Slitting, Vacuum Drying, Assembling dan proses lainnya.

Aplikasinya : untuk dryroom Produksi Lithium Bateray



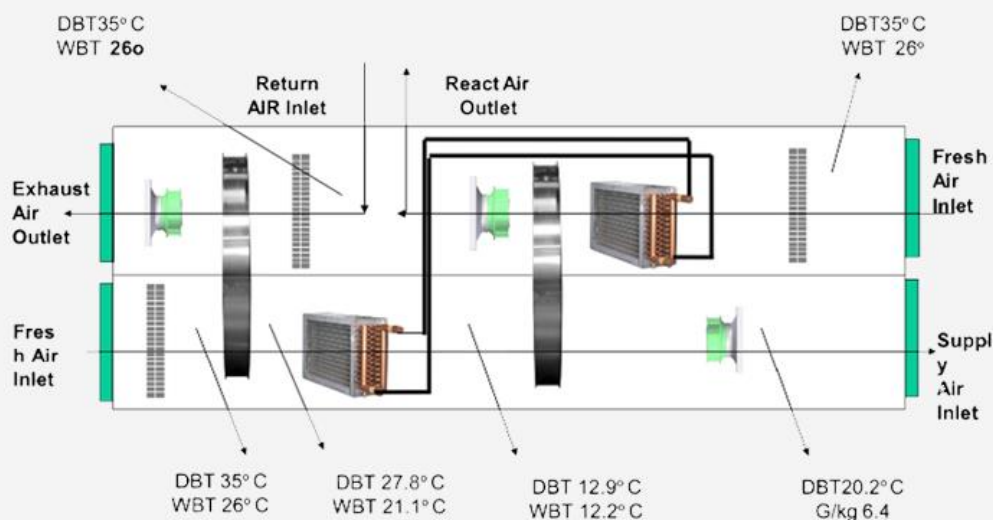
|               | Clean room class | Dry room (dew point)   | Temperature | Annotations                                                                                                                                                                            |
|---------------|------------------|------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mixing        | ISO 8            | /                      |             | The electrode manufacturing takes place under clean room conditions, since foreign particles in the coating cannot be removed in the later process by cleaning methods (e.g. suction). |
| Coating       | ISO 7            |                        |             |                                                                                                                                                                                        |
| Drying        |                  | semi-dry (5°C to -5°C) | 22 ± 2 °C   |                                                                                                                                                                                        |
| Calendering   |                  |                        |             |                                                                                                                                                                                        |
| Slitting      | ISO 7 - ISO 8    |                        |             |                                                                                                                                                                                        |
| Vacuum drying |                  | Dry (0°C to -30°C)     |             |                                                                                                                                                                                        |



|                    |       |                               |                |                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------|-------|-------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Separation         |       | Dry<br>(-25°C to -35°C)       |                | The cell assembly must be carried out under dry conditions, as water inside the cell leads to strong quality losses (service life) and to a safety risk (formation of hydrofluoric acid).                   |
| Stacking / Winding | min.  | Dry<br>(-40°C to -50°C)       | 22 ± 2 °C      |                                                                                                                                                                                                             |
| Packaging          | ISO 7 |                               |                |                                                                                                                                                                                                             |
| EL filling         |       | Extra dry<br>(-50°C to -70°C) |                |                                                                                                                                                                                                             |
| Formation          |       |                               | 22 ± 3 °C      | Cell finishing takes place in a normal environment. Since the cell is already sealed and degassing takes place in a vacuum chamber, there are fewer requirements for the particle environment and humidity. |
| Degassing          |       |                               |                |                                                                                                                                                                                                             |
| HT aging           | /     | /                             | 30 °C to 50 °C |                                                                                                                                                                                                             |
| NT aging           |       |                               |                |                                                                                                                                                                                                             |
| EOL testing        |       |                               | 22 ± 3 °C      |                                                                                                                                                                                                             |

#### 4. DOAS system

Dedicated Outdoor Air System (DOAS) adalah system konfigurasi tata udara yang mengedepankan intake full fresh air atau Ventilasi ke dalam ruangan dengan menekan jumlah energy yang di gunakan, mengatuh suhu atau thermal sesuai kebutuhan, memange level humidty di dalam ruangan dan menyaring segala jenis partikel yang mungkin masuk ke dalam system.



Kami memiliki 5 konfigurasi system tata udara DOAS. Sebagai berikut

## DOAS Technologies

- OPTION I : Baseline system with dehumidification coil only (CC)
- OPTION II : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with dehumidification coil. (EW+CC)
- OPTION III : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with dehumidification coil and sensible air to air heat exchanger. (EW+CC+SW)
- OPTION IV : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with dehumidification coil and passive desiccant dehumidification wheel. (EW+CC+PDHC)
- OPTION V : Rotary passive desiccant air-to-air heat exchanger coupled with DX coil and Active desiccant dehumidification wheel (condenser heat reactivation). (EW+DX+ADES)

**Berikut layanan Design System lainnya yang bisa kami lakukan untuk perusahaan Anda.**

- Design Isolasi Room,
- Design Ruang MOT Hospital
- Low Humidity Design,
- HVAC Data Centre Design,
- Hight Humidity Design,
- Design Room Pressuare (+/-),
- Spray Drying System,
- Design Humidity System  
On Cold Storage
- Design HVAC Marine Area &  
Hot Water Design
- Ventilation system,
- Gas Phase Filtration,
- Design Hot Gas System,
- Design Soft Capsule Drying
- Design Fertilizer Storage
- Design HVAC Hazardous Area
- Air Purifier System
- Control Humidity on Low  
Temperature,
- Design Midle and Low  
Temperature (Cold room,  
Fezer Room dll),

# SUPPLY & INSTALL PRODUCT

Semua Equipment R-HVAC bisa kami Design, Supply dan juga install baik konfigurasi system standard atau custom, meliputi ;

## 1. AHU DX/CW Standard /Custom



## 2. AHU DX/CW Hygiene Class



FAN COIL UNIT



## 3. Residential & Commercial Application (HVAC System)

Aplikasi HVAC segmen ini adalah untuk menjawab kebutuhan skala perumahan dan skala commercial baik yang single DX maupun VRF/ VRV.



- Produk Unit AC Daikin yang kami jual adalah sebagai berikut

## AC KOMERSIAL

AC komersial adalah AC yang sangat diminati oleh pasar, aplikasinya sangat beragam dari mulai Mall, Rumah Makan, Office, Industri, Hospital dan lain sebagainya. Berikut adalah unit yang kami jual untuk aplikasi komersial dari Brand DAIKIN :

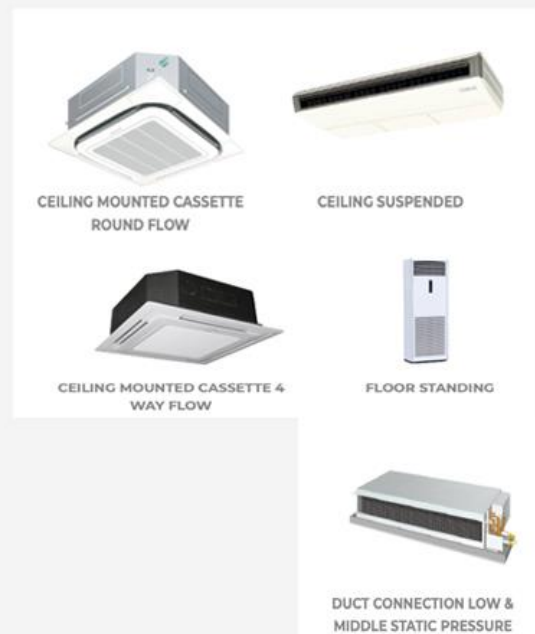
### A. Sky Air

SKY AIR adalah Kelompok AC yang paling laris di Indonesia, dilihat dari data websitenya DAIKIN, dimana series AC nya adalah sebagai berikut :

#### 1. Series Inventer



#### 2. Series Non Inventer



### B. VRV

Sistem VRV Daikin merupakan jenis AC komersil untuk bangunan komersil dengan menggunakan kontrol aliran pendingin variabel yang dikembangkan oleh Daikin untuk ditawarkan kepada pelanggan dengan kemampuan mempertahankan kontrol zona individu di setiap kamar dan lantai bangunan (dikutip dari website Daikin) dimana macam-macam Series VRV adalah sebagai berikut :

- Produk Unit AC Daikin yang kami jual adalah sebagai berikut

#### 1. Type Outdoor VRV



#### Berikut ini perbedaan antara serias VRV

##### VRV X

VRV X menghadirkan model baru yang dikembangkan khusus untuk efisiensi yang lebih tinggi. Seluruh kompresor pada unit Outdoor ini menggunakan type scroll compressor yang merupakan jenis terbaru yang dirancang untuk meningkatkan efisiensi energi.

##### VRV A

VRV A terbaru ini menghadirkan efisiensi yang tinggi dengan desain yang lebih ringan dan padat, juga menghadirkan kenyamanan, instalasi yang mudah, dan tangguh untuk memenuhi kebutuhan berbagai gedung. Perbedaan yang paling menonjol adalah di tingkat efficiency unit outdoor ini di bawah type VRV X hanya unit VRV A ini memiliki bobot yang lebih ringan.

##### VRV IV-S

VRV IV -S ini di rancang khusus untuk memenuhi kebutuhan rumah tinggal, ruko, dan pertokoan. VRV IV S di buat bertujuan untuk menghadirkan kapasitas yang cukup, bersamaan dengan ukuran yang ringkas yang sangat dibutuhkan oleh perumahan, ruko dan pertokoan. Unit Outdoor didesain ringkas untuk menghemat tempat, dengan 5 tipe untuk menyesuaikan kebutuhan anda dengan kapasitas minimal di 38200 Btuh dan maksimal di 81900 Btuh bentuk nya sangat ramping dan cocok di aplikasikan untuk tempat-tempat yang sempit.

## VRV-Q

VRV-Q ini pada dasarnya di buat Untuk penggantian unit lama agar di dalam pelaksanaan penggantianannya mampu melakukan penggantian dengan cepat dan berkualitas. VRV IV-Q dipasang tanpa perlu penggantian pipa, sehingga renovasi sistem AC dapat berjalan lebih effective. Di harapkan dengan adanya type ini bisa meminimalisir ketidaknyamanan customers yang sedang beraktivitas di dalam ruangan atau gedung.

## VRV HRHW

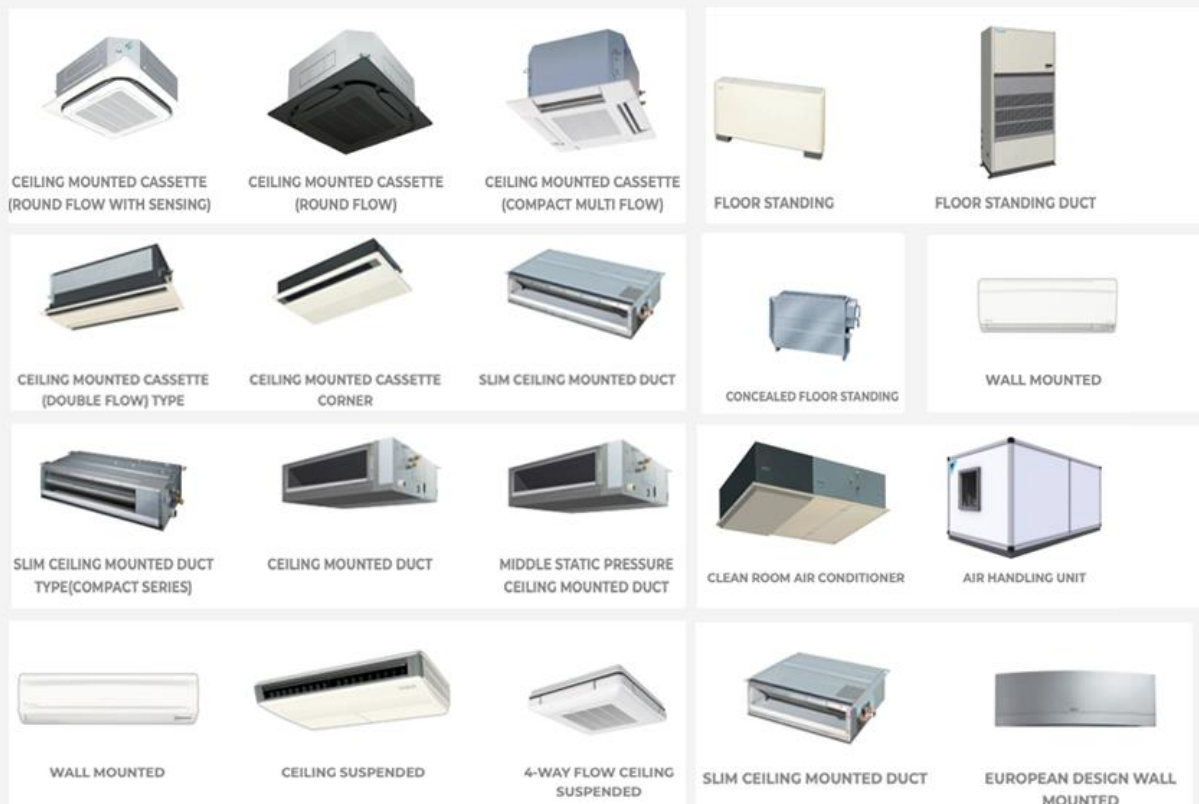
VRV HRHW Sistem ini di rancang dengan multifungsi agar lebih efisien dan hemat energi di samping untuk proses pendinginan VRV HRHW ini pun memberikan keuntungan kepada penggunaanya karena sistem ini di rancang untuk mengalihkan panas yang dihasilkan menjadi energi untuk memanaskan air.

## VRV IV W

VRV IV W ini adalah sistem water-cooled yang cocok di aplikasikan untuk gedung bertingkat tinggi. seri VRV water-cooled ini menggunakan air sebagai sumber panas. temperatur air berkisar antara 10-45 derajat celcius, dan temperatur udara diluar tidak mempengaruhi kapasitas pendinginan. unit luar sangat ringkas dan hemat tempat.

### 2. Indoor Unit VRV

Indoor VRV dapat di pilih lebih dari 2 unit dan bisa beragam type. Dimana Indoor unit VRV yang bisa di gunakan sebagai pasangan outdoor tersebut adalah sebagai berikut :





Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo



## 1. ITU AIRCONCO

### Unit-unit yang tersedia di PT ITU AIRCONCO

1. AHU Chilled water & DX system
2. Fan Coil Unit
3. Split Duct
4. WXP
5. Rooftop Unit
6. AHU Single Skin
7. Air Cold Chiller
8. RHDX Dehumidifier



**Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo**



## 2. TRANE

### Unit-unit yang tersedia di PT TRANE INDONESIA

- |                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| 1. AHU Chilled Water | 5. AHU DX system    |
| 2. Fan Coil Unit     | 6. Air Cold Chiller |
| 3. Split Duct        | 7. WCPU             |
| 4. Water Chiller     | 8. VRF              |

## 3. CARRIER

### Unit-unit yang tersedia di CARRIER



- |                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| 1. Air Handling Unit (AHU) | 6. Split Duct   |
| 2. Water Chiller           | 7. Package Unit |
| 3. Air Cold Chiller        | 8. Single split |
| 4. Multi split             | 9. VRF          |
| 5. Floor Standing          | 10. AC Cassette |
| 6. Ceiling Suspended       |                 |

**Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo**

#### 4. MITSUBISHI



##### Unit-unit yang tersedia di MITSUBISHI ELECTRIC

- |                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| 1. VRF                     | 5. AC Cassette  |
| 2. Mini Aircold Chiller    | 6. Package Unit |
| 3. Aircold Modular Chiller | 7. Multi Split  |



#### 5. TICA



##### Unit-unit yang tersedia di TICA

- |                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| 1. Air Handling Unit (AHU)          | 6. WCP unit      |
| 2. Water Chiller                    | 7. Split Duct    |
| 3. Air Cold Chiller                 | 8. Single split  |
| 4. Modular Chiller                  | 9. VRF           |
| 5. Floor Standing Air Handling Unit | 10. AC Cassette  |
| 6. Fan Coil Unit                    | 11. Rooftop Unit |



**Berikut adalah Brand lain yang ikut menjadi bagian dalam mendukung kesuksesan PT Dwi Mitra Teknindo**



VRF : MULTI V



Single Split



Multi Split



Single Packaged



Heating : THERMA V



Chiller



Control Solutions

## 6. LG

### Unit-unit yang tersedia di LG

1. VRF
2. Water Chiller
3. Air Cold Chiller
4. Multi Split
5. Heating
6. WCP unit
7. Split Duct
8. Single packaged
9. Single split
10. Control Solution



## Equipment Unit Lainnya Siap Memenuhi Kebutuhan Anda

1. Dehumidifier Refrigerasi
2. Dehumidifier Silica
3. Duct Heater
4. Steam Dehumidifier
5. Heat Pump
6. Fress Air Unit
7. Heat Recovery
8. Cooling Tower
9. Humidifier
10. Equipment Clean Room

11. Pre Filter, Medium Filter & Hepa Filter (KLC, AAF, JAF, Canfil, & Hencoling)
12. Magnehelic
13. Air Shower
14. Box Hepa Filter
15. BiBo Filter
16. Dust Collector

## SPARE PART YANG KAMI TAWARKARKAN UNTUK MEMENUHI KEBUTUHAN ANDA

### 1. COIL EVAPORATOR



*White FIN Evaporator*



*Blue Fin Evaporator*



*Heresite Coating Evaporator*



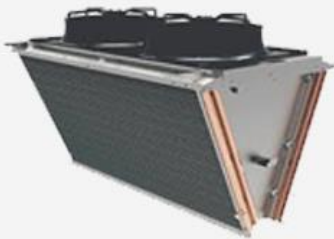
*Gold Fin Evaporator*

## Spare Part Yang Kami Tawarkan Untuk Memenuhi Kebutuhan Anda

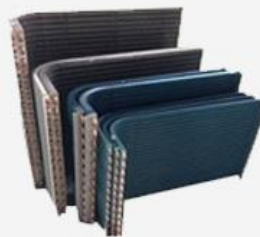
### 2. COIL CONDENSOR

- a. COIL KONDENSOR CHILLER
- b. COIL KONDENSOR SPLIT DUCT

Untuk jenis FIN nya ada yang white fin, gold fin, blue fin dan herresite coating.



*Chiller kondensor*



*Split duct kondensor*

### 3. HE (Heat Exchanger)

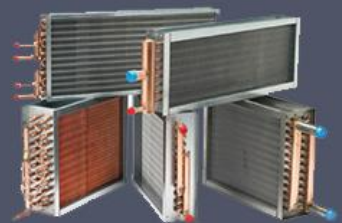
- a. PHE



- b. Shel And Tube



- c. COIL



### 4. KOMPRESSOR

- a. COPELAND
- b. DANFOSS
- c. DORIN
- d. BITZER





# SUPPLY & INSTALL PRODUCT

## 4. SPLIT DUCT SINGLE SKIN



## 5. Chiller Water Cold & Chiller Air Cold



## 6. WCPU



## 7. PAC DATA CENTRE



# SUPPLY & INSTALL PRODUCT

## 8. HEATING DUCT & HEATING COIL



## 9. ELECTRIC HEATER



## 10. STEAM HUMIDIFIER



## 11. ULTRASONIC HUMIDIFIER



# SUPPLY & INSTALL PRODUCT

## 12. EPAVORATIVE HUMIDIFIER



## 14. DESSICANT HUMIDIFIER



## 13. REFRIGERANT DEHUMIDIFIER







## LAYANAN SUPPLY & INSTALL LAINNYA

- 15. Liquid Dehumidifier
- 16. Textile Duct, Roud Duct, PU Duct, BJLS Duct
- 17. UVC
- 18. Ionizer System
- 19. Low Temperature System  
(Low dan midle Temperature)
- 20. Sparepart HVAC
- 21. Dan Lain-lain

# LAYANAN JASA & LAYANAN PURNA JUAL

Semua yang berkaitan dengan 8 teknologi turunan dari RHVAC, bisa kami supply termasuk asesoris dan spare partnya. Tentunya dengan di dukung oleh support teknis dan non teknis dari Principle kami di antaranya :

## 1. KONSULTASI DESIGN & PROJECT ESTIMATE SYSTEM R-HVAC



## 2. AUDIT SYSTEM, ANALISA, INSPEKSI & REPORTING SISTEM TATA UDARA EXISTING



## 3. KONTRAK MAINTENACE MONTHLY MAINTENANCE/ ANNUAL MAINTENANCE



## 4. SEWA EQUIPMENT HVAC (CHILLER, DEHUMIDIFIER & EQUIPMENT HVAC LAINNYA)

## 5. JASA INSTALASI DAN TROBLE SHOOTING SISTEM HVAC

## 6. IQ / OQ DOCUMENT VALIDASI



## 7. DQ / PQ DOKUMEN VALIDASI

## 8. ADJUSTING AND BALANCING SYSTEM HVAC



## PROJECT REFERENCES

Lebih dari 100++ customer telah mempercayakan kebutuhan sistem RHVAC nya kepada kami, baik dari Industrial, Commercial, Residential dan aplikasi khusus lainnya.





# PROJECT REFERENCES

## 1. SANBE FARMA UNIT 2



CHAMBER FILLING ROOM HUMIDITY UNDER 25% TEMPERATURE 20 C +/- 2 C

## 2. BIOFARMA



RUANG LAF TEMPERATURE 23 C +/- 2 C  
MAXIMAL HUMIDITY 35%

## 3. SANTOSA HOSPITAL



CLEAN ROOM CT SCAN SUHU 23 C RH UNDER 50%

## 4. FAST LAB JAKARTA



CLEAN ROOM FAST LAB JAKARTA CLASS B, C & CLASS D STEAM SELL APPLICATION

## 5. RSGM UNJANI



CLEAN ROOM RSGM UNJANI CLEAN ROOM  
RUANG OPERASI MOT ROOM CLASS 1000

## 6. SANTOS JAYA ABADI



COOLING DEHUMIDIFIKASI 23 C +/- 2 C RH 45% +/- 5%)

# PROJECT REFERENCES

## 7. PT MAYORA INDAH TBK



INSTALASI HVAC SPLIT DUCT PT MAYORA INDAH  
TBK PLANT BISKUIT TANGERANG

## 8. GENBODY INDONESIA



RUANG PRODUKSI ALAT RAPIED TEST RH UNDER  
20 % TEMPERATURE 20 C +/- 2 C

## 9. PT MARIN LIZA



SUPPLY & DESIGN HVAC SYSTEM UNTUK  
EFFERVICENT PROJECT PT MARIN LIZA RH 20%

## 10. DATA CENTRE PROJECT



SUPPLY DAN DESIGN UNIT DEHUMIDIFIER  
UNTUK DATA CENTER

## 11. PT NOVA CHEMIE UTAMA



PROJECT RUANG CLEAN ROOM ISO 8 UNTUK  
SOFT CAPSULE DRYING RH UNDER 25%

## 12. PT MINU GARMENT SUKABUMI



28. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM DEHUM  
REFRIGRASI SYSTEM



# PROJECT REFERENCES

## 13. PT SARI KALDU NABATI



SUPPLY DAN DESIGN SYSTEM TATA UDARA RUANG FILLING DAN FORMULASI GEDUNG A

## 14. SOHO FARMA



EFFERVICENT ROOM, CHILLER AIR COLD SYSTEM, CEILING HEPA + INTEGRITY, SCALING PIPA CHILLER.

## 15. PT LAPI LABORATORIES CIKANDE



SUPPLY DAN INSTALL SYSTEM AHU + DEHUMIDIFIER

## 16. IFF KARAWANG



PROJECT QC ROOM, PROJECT INSULATION JACKETING PIPA CHILLER, AUDIT SYSTEM HVAC IFF JAKARTA

## 17. PT TMC BANDUNG



RUANG PRODUKSI ALAT RAPIED TEST PT TMC BANDUNG

## 18. NABATI MAJALENGKA



SUPPLY DEHUMIDIFIER DAN AHU



# PROJECT REFERENCES

1. SANBE FARMA UNIT 2 (CHAMBER FILLING ROOM HUMIDITY UNDER 25% TEMPERATURE 20 C +/- 2 C)
2. BIOFARMA (RUANG LAF TEMPERATURE 23 C +/- 2 C MAXIMAL HUMIDITY 35%)
3. SANBE FARMA UNIT VAKSIN (TEMPERATURE 18 -27 C HUMIDITY 45% +/- 5%)
4. SANTOSA HOSPITAL (CLEAN ROOM CT SCAN SUHU 23 C RH UNDER 50%)
5. CLEAN ROOM FAST LAB JAKARTA CLASS B C & CLASS D STEAM SELL APLICATION
6. CLEAN ROOM RSGM UNJANI CLEAN ROOM RUANG OPRASI MOT ROOM CLASS 1000
7. SANTOS JAYA ABADI/ KOPI KAPAL API KARAWANG (COOLING DEHUMIDIFIKASI 23 C +/- 2 C RH 45%+/- 5%)
8. PROJECT QC ROOM IFF KARAWANG
9. PROJECT INSULATION JACKETING PIPA CHILLER IFF KARAWANG
10. AUDIT SYSTEM HVAC IFF JAKARTA
11. RS BAYANGKARA SOLO (MOT SYSTEM CLASS 1000 UNDER LAMINER AIR FLOW)
12. GENBODY INDONESIA (RUANG PRODUKSI ALAT RAPIED TEST RH UNDER 20 % TEMPERATURE 20 C +/- 2 C)
13. RUANG PRODUKSI ALAT RAPIED TEST PT TMC BANDUNG
14. SUPPLY & DESIGN HVAC SYSTEM UNTUK EFFERVICENT PROJECT PT MARIN LIZA RH 20%
15. SUPPLY DAN DESIGN UNIT PT LUCAS FARMA DEHUMIDIFIER UNDER KONTRAKTOR
16. PROJECT RUANG CLEAN ROOM ISO 8 PT NOVA CHEMIE UTAMA UNTUK SOFT CAPSULE DRYING RH UNDER 25%
17. CLEAN ROOM CLASS ISO 8 PT TMC BANDUNG
18. SUPPLY DAN INSTALL CHILLER AIR COLD PT NOVA CHEMIE UTAMA
19. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT HGA
20. RSUD BANGKA SELATAN (MOT SYSTEM CLEAN ROOM CLASS 1000 )

# PROJECT REFERENCES

21. SANTOS JAYA ABADI/ KOPI KAPAL API SEMARANG (COOLING DEHUMIDIFIKASI 23 C +/- 2 C RH 45%+/- 5%)
22. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT BIG GARMENT
23. DESIGN AND INSTAL DEHUMIDIFIER UNTUK RUANG TABUR BUMBU PLANT MAYORA JATAKE
24. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT HANSAE SUBANG
25. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT DONGCAY GARMENT
26. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT WILBES GLOBAL SUBANG
27. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM DEHUM REFRIGRASI SYSTEM UNTUK PT KSS GARMENT
28. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM DEHUM REFRIGRASI SYSTEM UNTUK PT MINU GARMENT SUKABUMI
29. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM DEHUM REFRIGRASI SYSTEM UNTUK PT VITION SEMARANG
30. INSTALASI HVAC SPLIT DUCT PT MAYORA INDAH TBK PLANT BISKUIT TANGERANG
31. SUPPLY DAN INSTALL UNIT DEHUMIDIFIER ALAT RAPID TEST PT GUNAWARMAN JAKARTA RH UNDER 35%
32. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT KSS GARMENT JOMBANG
33. SUPPLY DAN INSTALL DRYROOM SYSTEM UNTUK PT KWANLING GARMENT
34. PERBAIKAN AHU HOTEL PULLMAN JAKARTA
35. INSTAL FCU CHILD WATER KFC SEATION CITY JAKARTA
36. INSTALL DAN PENGGANTIAN LEBIH DARI 100 PCS COOLING COIL TRANE TANAH ABANG JAKARTA.
37. DESIGN AND INSTALL SYSTEM HVAC STEAM CELL CLASS B C & D MAGELANG
38. SANTOS JAYA ABADI/ KOPI KAPAL API SURABAYA (COOLING DEHUMIDIFIKASI 23 C +/- 2 C RH 45%+/- 5%)
39. ING GARMENT (RUANG DRYROOM & PACKING ROOM)
40. TA GLOBAL SUKABUMI (DRYROOM & PACKING)

# PROJECT REFERENCES

41. SOHO FARMA (EFFERVICENT ROOM)
42. SOHO FARMA (CHILLER AIR COLD SYSTEM)
43. SUPPLY DEHUMIDIFIER DARYA VARIA CITEUREP BOGOR
44. SOHO FARMA (CEILING HEPA + INTEGRITY)
45. SOHO FARMA (SCALING PIPA CHILLER)
46. SUPPLY DEHUMIDIFIER REFRIGRASI DATA CENTRE INDOKEPEL CIBINONG
47. SUPPLY DEHUMIDIFIER REFRIGRASI PT BERLIN TBK KARAWANG
48. SUPPLY AHU CHAMBER ROOM SANBE UNIT 2 AHU DOUBLE SKIN
49. SUPPLY DAN INSTALL AHU HYGINE RSUD BANGKA SELATAN
50. SUPPLY DAN DESIGN SYSTEM TATA UDARA PT SARI KALDU NABATI MAJALENGKA RUANG FILLING DAN FORMULASI GEDUNG E
51. SUPPLY DAN DESIGN SYSTEM TATA UDARA PT SARI KALDU NABATI MAJALENGKA RUANG FILLING DAN FORMULASI GEDUNG A
52. SUPPLY DAN DESIGN SYSTEM TATA UDARA AHU + DESSICANT DEHUMIDIFIER PT SARI KALDU NABATI MAJALENGKA RUANG PACKING GEDUNG A
53. SUPPLY DEHUMIDIFIER MC DELICA CIKANDE BANTEN APLIKASI UNTUK RUANG COLD ROOM
54. SUPPLY DEHUMIDIFIER UNTUK PT HARVEST APLIKASI UNTUK RUANG COLD ROOM
55. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER UNTUK PT ALKAN BEKASI
56. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER UNTUK PT AZTECH PROJECT RS UNIMEDIKA
57. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER UNTUK PT AMIDEF PROJECT SOLAS FARMA
58. SUPPLY DAN DESIGN PROJECT CANDY PT MAYORA INDAH TBK
59. SUPPLY DAND ESIGN PROJECT DELIFOOD MAYORA GROUP PLANT JATAKE 2
60. ANALISA LEACKAGE SYSTEM AHU PT DEXA MEDICA CIKARANG



# PROJECT REFERENCES

61. ANALISA SYSTEM TATA UDARA RUANG OPRASI RSUD AL IHSAN BANDUNG
62. SUPPLY DAN INSTALL SYSTEM AHU + DEHUMIDIFIER PT LAPI LABORATORIES CIKANDE
63. KONSULTAN PROJECT GULA SEMUT KEDIRI
64. SUPPLY UNIT DEHUM REFRIGRASI PT SAKA FARMA CIKARANG
65. SUPPLY UNIT VRF MEIKARTA PROJECT LOBBY TOWER A DAN B
66. SUPPLY OUTDOOR PT PHAROS UNDER PT MITRA MAS SINERGI
67. SUPPLY DEHUMIDIFIER REFRIGRASI RUANG CT SCAN RSU KAWALUYAAN KOTA BARU PARAHİYANGAN BANDUNG
68. SUPPLY FILTER DATA CENTRE DCI PRE FILTER G4
69. SUPPLY AND INSTALL FILTER PRE DAN MEDIUM FILTER RSUD AL IHSAN BANDUNG
70. SUPPLY DEHUMIDIFIER REFRIGRASI TPR PROJECT UNDER PT TECHNO RYOWA
71. SUPPLY DEHUMIDIFIER PROJECT PT FAJAR MATARAM APLIKASI UNTUK COKLAT
72. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER DESSICANT PT ARKATAMA BEKASI
73. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER RUMAH MEWAH BANDUNG UNDER PT STM
74. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER RUMAH MEWAH JAKARTA UNDER PT STM
75. SUPPLY DAN DESIGN DEHUMIDIFIER DESSICANT NABATI PROJECT RUANG PACKING
76. PERPUSTAKAAN RI UNTUK ARCHIVE UNDER BRYAIR
77. RS BUDI ASIH CIPONDOH UNTUK RUANG OPRASI
78. KONSULTAN PROJECT DAMKAR OFFICE JAKARTA
79. DESIGN DAN SUPPLY AHU SILOAM KARAWACI UNDER PT SINERGI SUN PERKASA

---

**CONTACT US:**

0813 1990 8527

021 8762 697

**EMAIL:**

[ptdwimitrateknindo@gmail.com](mailto:ptdwimitrateknindo@gmail.com)

**MAIN OFFICE:**

Perumahan Bukit Asri Blok D1, Cibinong Bogor  
Jawa Barat 16916

**R & D DEPARTEMENT:**

Jl. Pasir Wangi, Bandung Barat, Jawa Barat

**WORKSHOP:**

Jl. Raya Sersan Bajuri Lembang, Bandung Barat  
Jawa Barat

Kami PT Dwi Mitra Teknindo, sangat berharap untuk mampu bekerja sama dengans semua customers dengan berpegang tegung pada prinsip dasar yang kami miliki yakni :

**Good** Engineering  
**Good Working &**  
**Good** After Selling

---

[www.dwimitrateknindo.com](http://www.dwimitrateknindo.com)